



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ



XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO.,LTD.

О КОМПАНИИ

Компания Xiamen Golden Egret Special Alloy Co., Ltd. (GESAC) была основана в 1989 году.

Компания GESAC отмечена государством, как высокотехнологичное предприятие и является дочерней компанией крупнейшей корпорации Xiamen Tunsten Co., LTD, акции которой высоко котируются на Шанхайской фондовой бирже (Код акции: SH600549). Основными продуктами компании являются вольфрамовый порошок, порошок карбида вольфрама, цементированный карбид, твердосплавные режущие инструменты и другие продукты из твердого сплава. GESAC является крупнейшим производителем и экспортером порошка вольфрама и порошка карбида вольфрама в Китае, а также пользуется хорошей репутацией в производстве высококачественных твердосплавных режущих инструментов.

Компания GESAC постоянно совершенствуется и оснащена самыми передовыми технологиями в мире, производственным оборудованием и оборудованием для проведения испытаний. Продукция марки «GESAC» известна высоким качеством и отличным сервисом. Наши клиенты находятся в более чем 40 странах по всему миру.

Компания GESAC имеет научно-исследовательский центр на национальном уровне и осуществляет многие национальные исследовательские проекты, такие как «Национальный план научно-технической поддержки», «Национальный крупный специальный научно-технический проект», «Национальная программа исследований и разработок по ключевым технологиям», «Национальный Проект важных новых продуктов» и т.д. Компания GESAC получила от правительства множество наград, таких как «Национальное стандартное высокотехнологичное предприятие», «Предприятие с передовой технологией» и «Экспортно-ориентированное предприятие».

Компания GESAC придерживается философии «искренности и надежности с желанием быть ближе к потребителю» и стремится превратиться в современное предприятие с «первоклассным оборудованием, первоклассными технологиями, первоклассным менеджментом, первоклассным качеством и первоклассным сервисом».

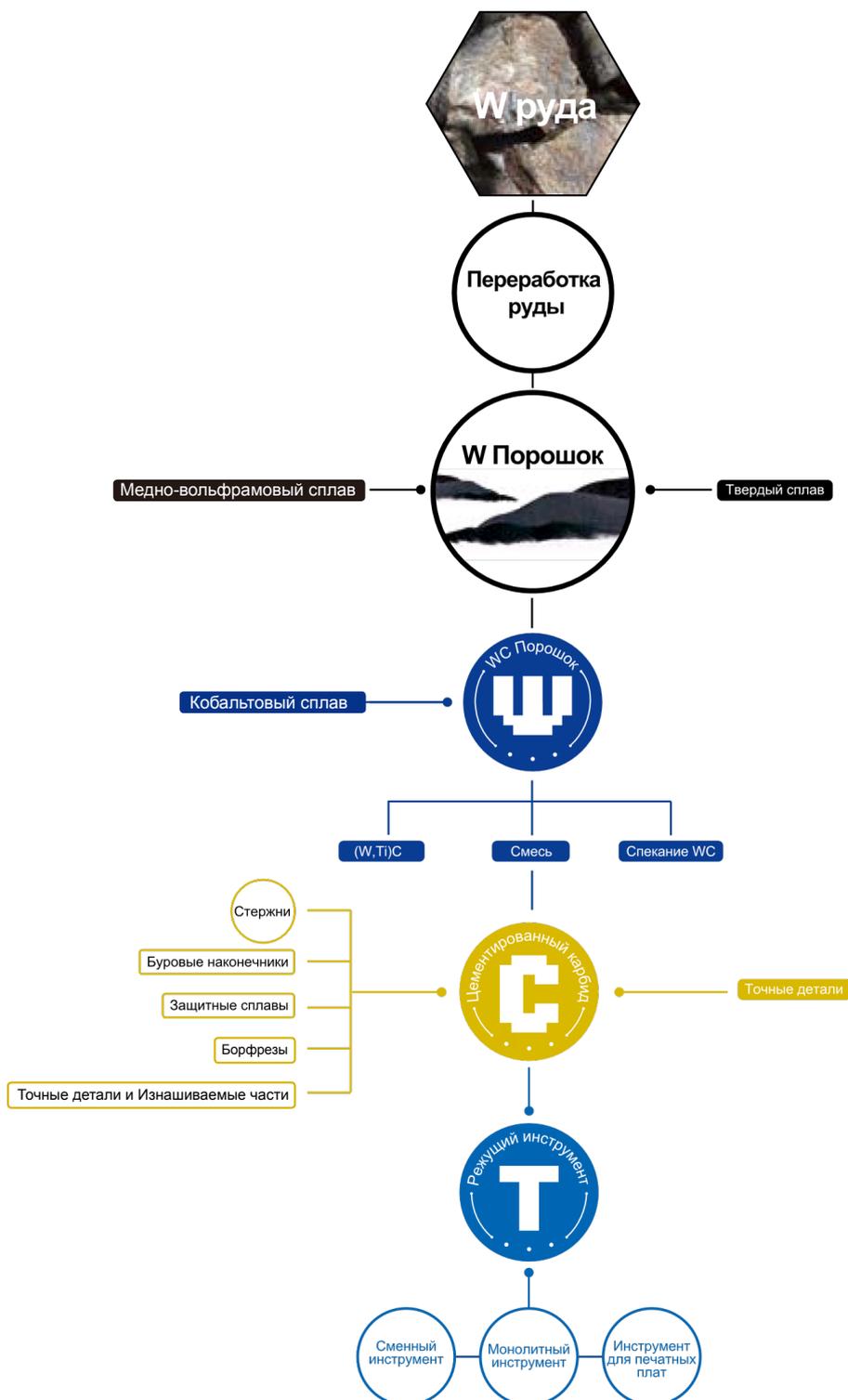
Предприятия GESAC:

1. Tunsten Завод открыт в 2009 году
2. Jimei Завод открыт в 1989 году
3. Wuyuanwan Научно-исследовательский центр открыт в 2008 году
4. Haicang Завод открыт в 2006 году
5. Hulí Завод открыт в 1989 году



Цикл производства

GESAC - предприятие с полным циклом производства изделий из вольфрама: от вольфрамовой руды до вольфрамового порошка, продуктов из цементированного карбида и твердосплавного режущего инструмента.



СОДЕРЖАНИЕ

Сверла со сменными пластинами	A
GHD Сверла со сменными пластинами	001
GD600 Сверла со сменными пластинами	020
GD601 Сверла со сменными пластинами	024
GD602 Сверла со сменными пластинами	027
Расточные системы	B
RB Черновой расточный резец	032
FB Инструмент для чистового растачивания	035
GBJ16 Микро-сверлильный инструмент	040
GBH2084 Микро-сверлильный инструмент	042
BT-GCK Сверлильный адаптер	043
Адаптер для расширения/сужения	046
Монолитные Твердосплавные сверла	C
D101/D102/D103 NC Центровочные сверла	049
D918 Спиральные сверла общего назначения	067
D938 Спиральные Сверла для стали	077
D968/D968S Спиральные Сверла для нержавеющей стали	097
D928 Спиральные Сверла для чугуна	106
D998 Спиральные Сверла для закаленной стали	110
D713 Сверла с прямыми канавками для чугуна	111
D612 Трехсторонние сверла для композитного материала	113
R733-C Развёртка для композитного материала	114
D973 Спиральные Сверла для композитного материала	115
D573 Полые сверла для композитного материала	116
R733-СМ Развёртка для композитного материала	117
Приложение	D
Таблица материалов заготовки	135
Устройство хвостовика согласно DIN стандарту	136
Расчеты и определения резки	137
Таблица сравнения прочности на растяжение, твердости по Бринеллю и по Роквеллу	138
Сервис перемотки Инструмента	139

Сверла со сменными пластинами



Система идентификации Корпуса сверла сверла 

GHD - 200 - 3D - FC 25 - Q 06 A



① Тип инструмента	
GHD	Сверла со сменными пластинами

② Диаметр сверл	
Диапазон	Ф14-Ф51

③ Глубина сверления	
2D/3D/4D/5D	

④ Тип хвостовика	
FC	Фланец плоский
FW	Фланец-Weldone
FH	Фланец - Whistle

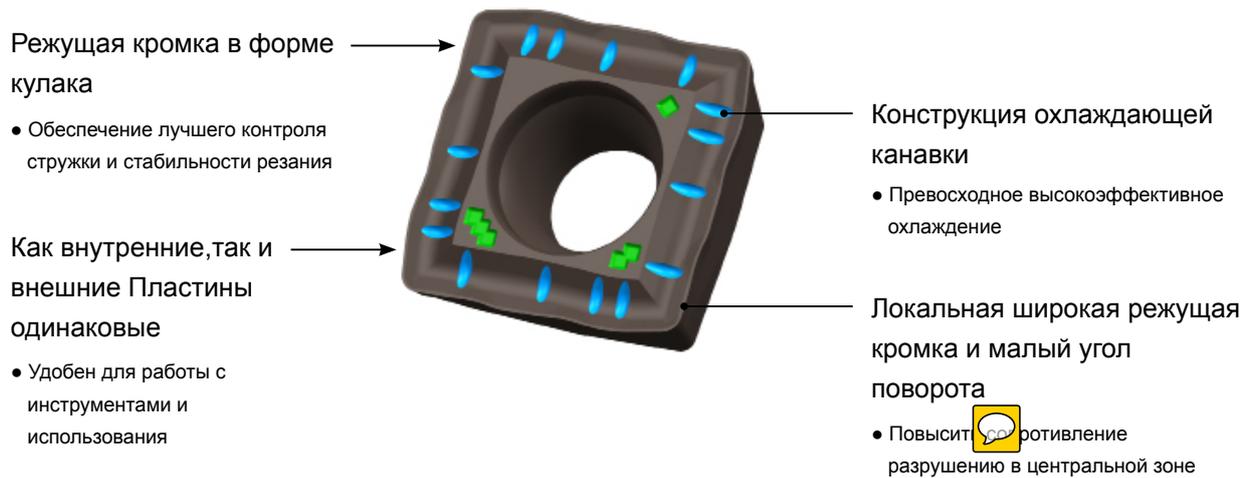
⑤ Диаметр хвостовика	
Ф20 Ф25	
Ф32 Ф40	

⑥ форма пластины	
Q	

⑦ Длина режущей кромки	
04, 05, 06, 07 09, 11, 13, 15	

⑧ Тип сверла	
A	Стандартный
D	Возможен заказ

QPMG Режущие пластины сверла

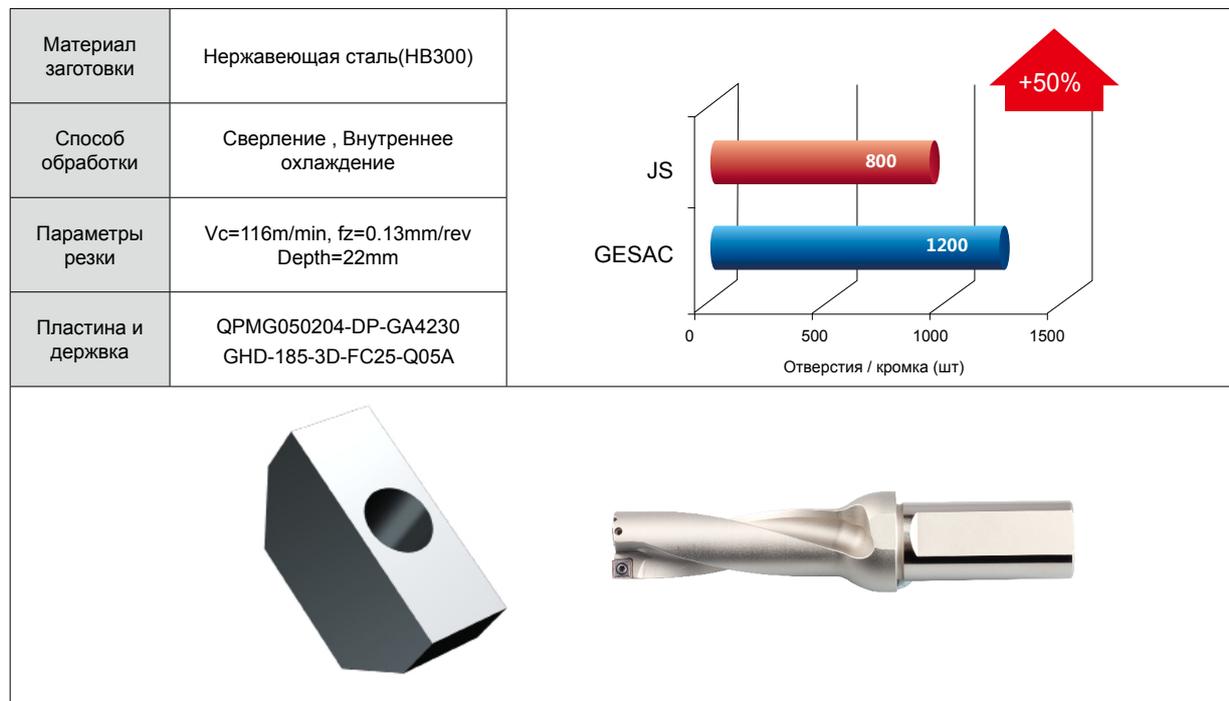


Корпус сверла GHD

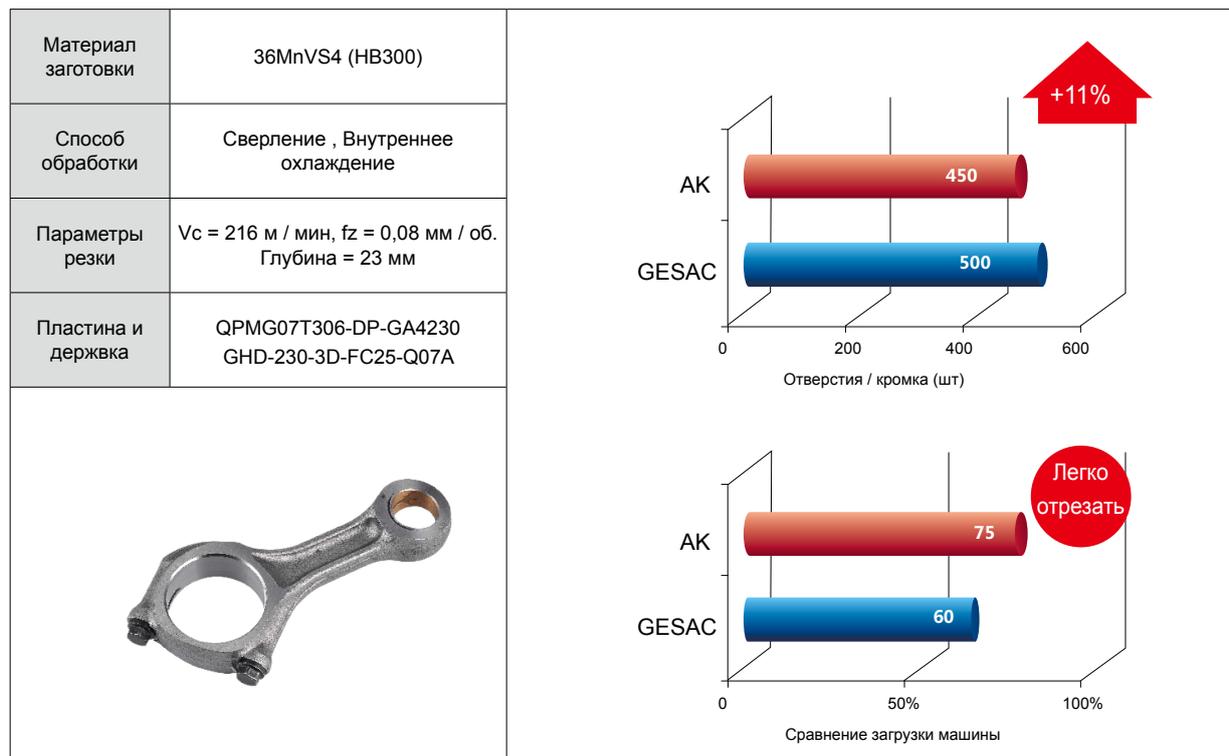


Примеры использования

Сверление клапана

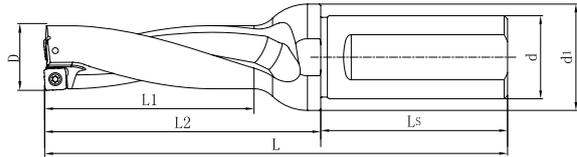


Сверление шатуна



GHD-2D

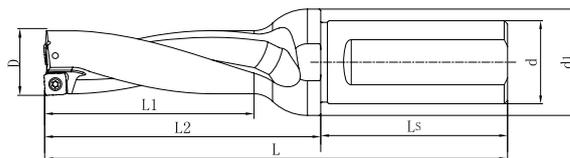
Сверло со сменными пластинами



Диаметр	Корпус сверла	Размер							Пластина
		D	d	d1	Ls	L2	L1	L	
Φ14.0	GHD-140-2D-FC20-Q04A	14.0	20	25	50	46	30	96	QPMG040204
Φ14.5	GHD-145-2D-FC20-Q04A	14.5	20	25	50	46	30	96	
Φ15.0	GHD-150-2D-FC20-Q04A	15.0	20	25	50	50	32	100	
Φ15.5	GHD-155-2D-FC20-Q04A	15.5	20	25	50	50	32	100	
Φ16.0	GHD-160-2D-FC20-Q05A	16.0	20	25	50	52	34	102	QPMG050204
Φ16.5	GHD-165-2D-FC20-Q05A	16.5	20	25	50	52	34	102	
Φ17.0	GHD-170-2D-FC25-Q05A	17.0	25	32	56	54	36	110	
Φ17.5	GHD-175-2D-FC25-Q05A	17.5	25	32	56	54	36	110	
Φ18.0	GHD-180-2D-FC25-Q05A	18.0	25	32	56	59	39	115	QPMG060204
Φ18.5	GHD-185-2D-FC25-Q05A	18.5	25	32	56	59	39	115	
Φ19.0	GHD-190-2D-FC25-Q06A	19.0	25	32	56	61	41	117	
Φ19.5	GHD-195-2D-FC25-Q06A	19.5	25	32	56	61	41	117	
Φ20.0	GHD-200-2D-FC25-Q06A	20.0	25	32	56	63	43	119	QPMG07T306
Φ20.5	GHD-205-2D-FC25-Q06A	20.5	25	32	56	63	43	119	
Φ21.0	GHD-210-2D-FC25-Q06A	21.0	25	32	56	65	45	121	
Φ21.5	GHD-215-2D-FC25-Q06A	21.5	25	32	56	65	45	121	
Φ22.0	GHD-220-2D-FC25-Q06A	22.0	25	32	56	67	47	123	QPMG07T306
Φ22.5	GHD-225-2D-FC25-Q06A	22.5	25	32	56	67	47	123	
Φ23.0	GHD-230-2D-FC25-Q07A	23.0	25	32	56	69	49	125	
Φ23.5	GHD-235-2D-FC25-Q07A	23.5	25	32	56	69	49	125	
Φ24.0	GHD-240-2D-FC25-Q07A	24.0	25	32	56	71	51	127	QPMG07T306
Φ24.5	GHD-245-2D-FC25-Q07A	24.5	25	32	56	71	51	127	
Φ25.0	GHD-250-2D-FC25-Q07A	25.0	25	32	56	73	53	129	
Φ25.5	GHD-255-2D-FC32-Q07A	25.5	32	42	60	81	56	141	
Φ26.0	GHD-260-2D-FC32-Q07A	26.0	32	42	60	81	56	141	QPMG07T306
Φ26.5	GHD-265-2D-FC32-Q07A	26.5	32	42	60	81	56	141	
Φ27.0	GHD-270-2D-FC32-Q07A	27.0	32	42	60	83	58	143	

GHD-2D

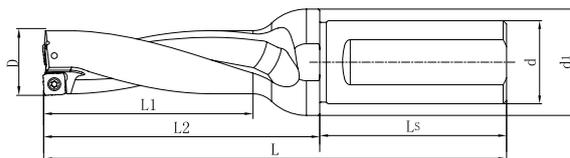
Сверло со сменными пластинами



Диаметр	Корпус сверла	Размер							Пластина
		D	d	d1	Ls	L2	L1	L	
Φ27.5	GHD-275-2D-FC32-Q09A	27.5	32	42	60	83	58	143	QPMG09T308
Φ28.0	GHD-280-2D-FC32-Q09A	28.0	32	42	60	85	60	145	
Φ28.5	GHD-285-2D-FC32-Q09A	28.5	32	42	60	85	60	145	
Φ29.0	GHD-290-2D-FC32-Q09A	29.0	32	42	60	87	62	147	
Φ29.5	GHD-295-2D-FC32-Q09A	29.5	32	42	60	87	62	147	
Φ30.0	GHD-300-2D-FC32-Q09A	30.0	32	42	60	89	64	149	
Φ30.5	GHD-305-2D-FC32-Q09A	30.5	32	42	60	89	64	149	
Φ31.0	GHD-310-2D-FC32-Q09A	31.0	32	42	60	91	66	151	
Φ31.5	GHD-315-2D-FC32-Q09A	31.5	32	42	60	91	66	151	
Φ32.0	GHD-320-2D-FC32-Q09A	32.0	32	42	60	93	68	153	
Φ32.5	GHD-325-2D-FC32-Q09A	32.5	32	42	60	93	68	153	
Φ33.0	GHD-330-2D-FC40-Q09A	33.0	40	48	70	99	71	169	
Φ33.5	GHD-335-2D-FC40-Q11A	33.5	40	48	70	99	71	169	
Φ34.0	GHD-340-2D-FC40-Q11A	34.0	40	48	70	101	73	171	
Φ34.5	GHD-345-2D-FC40-Q11A	34.5	40	48	70	101	73	171	
Φ35.0	GHD-350-2D-FC40-Q11A	35.0	40	48	70	103	75	173	
Φ35.5	GHD-355-2D-FC40-Q11A	35.5	40	48	70	103	75	173	
Φ36.0	GHD-360-2D-FC40-Q11A	36.0	40	48	70	105	77	175	
Φ36.5	GHD-365-2D-FC40-Q11A	36.5	40	48	70	105	77	175	
Φ37.0	GHD-370-2D-FC40-Q11A	37.0	40	48	70	107	79	177	
Φ37.5	GHD-375-2D-FC40-Q11A	37.5	40	48	70	107	79	177	
Φ38.0	GHD-380-2D-FC40-Q11A	38.0	40	48	70	109	81	179	
Φ38.5	GHD-385-2D-FC40-Q11A	38.5	40	48	70	109	81	179	
Φ39.0	GHD-390-2D-FC40-Q11A	39.0	40	48	70	111	83	181	
Φ39.5	GHD-395-2D-FC40-Q11A	39.5	40	48	70	111	83	181	
Φ40.0	GHD-400-2D-FC40-Q11A	40.0	40	48	70	113	85	183	

GHD-2D

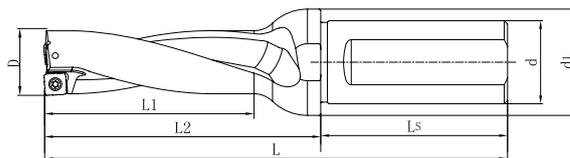
Сверло со сменными пластинами



Диаметр	Корпус сверла	Размер							Пластина
		D	d	d1	Ls	L2	L1	L	
Φ40.5	GHD-405-2D-FC40-Q13A	40.5	40	48	70	113	85	183	QPMG130408
Φ41.0	GHD-410-2D-FC40-Q13A	41.0	40	48	70	118	88	188	
Φ41.5	GHD-415-2D-FC40-Q13A	41.5	40	48	70	118	88	188	
Φ42.0	GHD-420-2D-FC40-Q13A	42.0	40	48	70	120	90	190	
Φ42.5	GHD-425-2D-FC40-Q13A	42.5	40	48	70	120	90	190	
Φ43.0	GHD-430-2D-FC40-Q13A	43.0	40	48	70	122	92	192	
Φ43.5	GHD-435-2D-FC40-Q13A	43.5	40	48	70	122	92	192	
Φ44.0	GHD-440-2D-FC40-Q13A	44.0	40	48	70	124	94	194	
Φ44.5	GHD-445-2D-FC40-Q13A	44.5	40	48	70	124	94	194	
Φ45.0	GHD-450-2D-FC40-Q13A	45.0	40	48	70	126	96	196	
Φ45.5	GHD-455-2D-FC40-Q15A	45.5	40	48	70	126	96	196	QPMG150512
Φ46.0	GHD-460-2D-FC40-Q15A	46.0	40	48	70	133	98	203	
Φ46.5	GHD-465-2D-FC40-Q15A	46.5	40	48	70	133	98	203	
Φ47.0	GHD-470-2D-FC40-Q15A	47.0	40	48	70	135	100	205	
Φ47.5	GHD-475-2D-FC40-Q15A	47.5	40	48	70	135	100	205	
Φ48.0	GHD-480-2D-FC40-Q15A	48.0	40	48	70	137	102	207	
Φ48.5	GHD-485-2D-FC40-Q15A	48.5	40	48	70	137	102	207	
Φ49.0	GHD-490-2D-FC40-Q15A	49.0	40	49	70	139	104	209	
Φ49.5	GHD-495-2D-FC40-Q15A	49.5	40	49	70	139	104	209	
Φ50.0	GHD-500-2D-FC40-Q15A	50.0	40	50	70	141	106	211	
Φ50.5	GHD-505-2D-FC40-Q15A	50.5	40	50	70	141	106	211	
Φ51.0	GHD-510-2D-FC40-Q15A	51.0	40	51	70	143	108	213	

GHD-3D

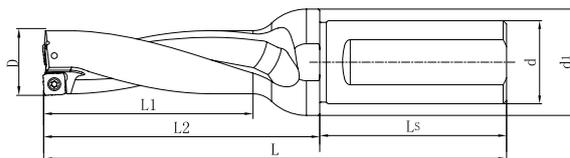
Сверло со сменными пластинами



Диаметр	Корпус сверла	Размер							Пластина
		D	d	d1	Ls	L2	L1	L	
Φ14.0	GHD-140-3D-FC20-Q04A	14.0	20	25	50	60	44	110	QPMG040204
Φ14.5	GHD-145-3D-FC20-Q04A	14.5	20	25	50	60	44	110	
Φ15.0	GHD-150-3D-FC20-Q04A	15.0	20	25	50	65	47	115	
Φ15.5	GHD-155-3D-FC20-Q04A	15.5	20	25	50	65	47	115	
Φ16.0	GHD-160-3D-FC20-Q05A	16.0	20	25	50	68	50	118	QPMG050204
Φ16.5	GHD-165-3D-FC20-Q05A	16.5	20	25	50	68	50	118	
Φ17.0	GHD-170-3D-FC25-Q05A	17.0	25	32	56	71	53	127	
Φ17.5	GHD-175-3D-FC25-Q05A	17.5	25	32	56	71	53	127	
Φ18.0	GHD-180-3D-FC25-Q05A	18.0	25	32	56	77	57	133	QPMG060204
Φ18.5	GHD-185-3D-FC25-Q05A	18.5	25	32	56	77	57	133	
Φ19.0	GHD-190-3D-FC25-Q06A	19.0	25	32	56	80	60	136	
Φ19.5	GHD-195-3D-FC25-Q06A	19.5	25	32	56	80	60	136	
Φ20.0	GHD-200-3D-FC25-Q06A	20.0	25	32	56	83	63	139	QPMG060204
Φ20.5	GHD-205-3D-FC25-Q06A	20.5	25	32	56	83	63	139	
Φ21.0	GHD-210-3D-FC25-Q06A	21.0	25	32	56	86	66	142	
Φ21.5	GHD-215-3D-FC25-Q06A	21.5	25	32	56	86	66	142	
Φ22.0	GHD-220-3D-FC25-Q06A	22.0	25	32	56	89	69	145	QPMG07T306
Φ22.5	GHD-225-3D-FC25-Q06A	22.5	25	32	56	89	69	145	
Φ23.0	GHD-230-3D-FC25-Q07A	23.0	25	32	56	92	72	148	
Φ23.5	GHD-235-3D-FC25-Q07A	23.5	25	32	56	92	72	148	
Φ24.0	GHD-240-3D-FC25-Q07A	24.0	25	32	56	95	75	151	QPMG07T306
Φ24.5	GHD-245-3D-FC25-Q07A	24.5	25	32	56	95	75	151	
Φ25.0	GHD-250-3D-FC25-Q07A	25.0	25	32	56	98	78	154	
Φ25.5	GHD-255-3D-FC32-Q07A	25.5	32	42	60	107	82	167	
Φ26.0	GHD-260-3D-FC32-Q07A	26.0	32	42	60	107	82	167	QPMG07T306
Φ26.5	GHD-265-3D-FC32-Q07A	26.5	32	42	60	107	82	167	
Φ27.0	GHD-270-3D-FC32-Q07A	27.0	32	42	60	110	85	170	

GHD-3D

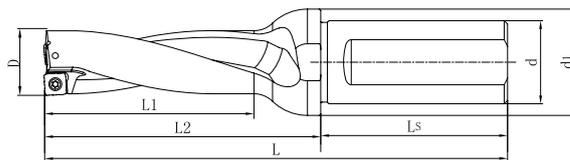
Сверло со сменными пластинами



Диаметр	Корпус сверла	Размер							Пластина
		D	d	d1	Ls	L2	L1	L	
Φ27.5	GHD-275-3D-FC32-Q09A	27.5	32	42	60	110	85	170	QPMG09T308
Φ28.0	GHD-280-3D-FC32-Q09A	28.0	32	42	60	113	88	173	
Φ28.5	GHD-285-3D-FC32-Q09A	28.5	32	42	60	113	88	173	
Φ29.0	GHD-290-3D-FC32-Q09A	29.0	32	42	60	116	91	176	
Φ29.5	GHD-295-3D-FC32-Q09A	29.5	32	42	60	116	91	176	
Φ30.0	GHD-300-3D-FC32-Q09A	30.0	32	42	60	119	94	179	
Φ30.5	GHD-305-3D-FC32-Q09A	30.5	32	42	60	119	94	179	
Φ31.0	GHD-310-3D-FC32-Q09A	31.0	32	42	60	122	97	182	
Φ31.5	GHD-315-3D-FC32-Q09A	31.5	32	42	60	124	97	182	
Φ32.0	GHD-320-3D-FC32-Q09A	32.0	32	42	60	125	100	185	
Φ32.5	GHD-325-3D-FC32-Q09A	32.5	32	42	60	125	100	185	
Φ33.0	GHD-330-3D-FC32-Q09A	33.0	32	42	60	128	103	188	
Φ33.5	GHD-335-3D-FC40-Q11A	33.5	40	48	70	135	107	205	
Φ34.0	GHD-340-3D-FC40-Q11A	34.0	40	48	70	135	107	205	
Φ34.5	GHD-345-3D-FC40-Q11A	34.5	40	48	70	135	107	205	
Φ35.0	GHD-350-3D-FC40-Q11A	35.0	40	48	70	138	110	208	
Φ35.5	GHD-355-3D-FC40-Q11A	35.5	40	48	70	138	110	208	
Φ36.0	GHD-360-3D-FC40-Q11A	36.0	40	48	70	141	113	211	
Φ36.5	GHD-365-3D-FC40-Q11A	36.5	40	48	70	141	113	211	
Φ37.0	GHD-370-3D-FC40-Q11A	37.0	40	48	70	144	116	214	
Φ37.5	GHD-375-3D-FC40-Q11A	37.5	40	48	70	144	116	214	
Φ38.0	GHD-380-3D-FC40-Q11A	38.0	40	48	70	147	119	217	
Φ38.5	GHD-385-3D-FC40-Q11A	38.5	40	48	70	147	119	217	
Φ39.0	GHD-390-3D-FC40-Q11A	39.0	40	48	70	150	122	220	
Φ39.5	GHD-395-3D-FC40-Q11A	39.5	40	48	70	150	122	220	
Φ40.0	GHD-400-3D-FC40-Q11A	40.0	40	48	70	153	125	223	

GHD-3D

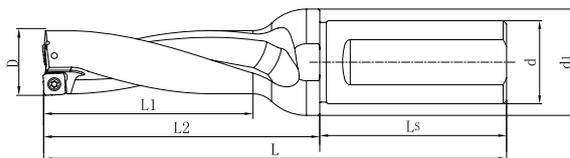
Сверло со сменными пластинами



Диаметр	Корпус сверла	Размер							Пластина
		D	d	d1	Ls	L2	L1	L	
Ф40.5	GHD-405-3D-FC40-Q13A	40.5	40	48	70	153	125	223	QPMG130408
Ф41.0	GHD-410-3D-FC40-Q13A	41.0	40	48	70	159	129	229	
Ф41.5	GHD-415-3D-FC40-Q13A	41.5	40	48	70	159	129	229	
Ф42.0	GHD-420-3D-FC40-Q13A	42.0	40	48	70	162	132	232	
Ф42.5	GHD-425-3D-FC40-Q13A	42.5	40	48	70	162	132	232	
Ф43.0	GHD-430-3D-FC40-Q13A	43.0	40	48	70	165	135	235	
Ф43.5	GHD-435-3D-FC40-Q13A	43.5	40	48	70	165	135	235	
Ф44.0	GHD-440-3D-FC40-Q13A	44.0	40	48	70	168	138	238	
Ф44.5	GHD-445-3D-FC40-Q13A	44.5	40	48	70	168	138	238	
Ф45.0	GHD-450-3D-FC40-Q13A	45.0	40	48	70	171	141	241	
Ф45.5	GHD-455-3D-FC40-Q15A	45.5	40	48	70	171	141	241	QPMG150512
Ф46.0	GHD-460-3D-FC40-Q15A	46.0	40	48	70	179	144	249	
Ф46.5	GHD-465-3D-FC40-Q15A	46.5	40	48	70	179	144	249	
Ф47.0	GHD-470-3D-FC40-Q15A	47.0	40	48	70	182	147	252	
Ф47.5	GHD-475-3D-FC40-Q15A	47.5	40	48	70	182	147	252	
Ф48.0	GHD-480-3D-FC40-Q15A	48.0	40	48	70	185	150	255	
Ф48.5	GHD-485-3D-FC40-Q15A	48.5	40	48	70	185	150	255	
Ф49.0	GHD-490-3D-FC40-Q15A	49.0	40	49	70	188	153	258	
Ф49.5	GHD-495-3D-FC40-Q15A	49.5	40	49	70	188	153	258	
Ф50.0	GHD-500-3D-FC40-Q15A	50.0	40	50	70	191	156	261	
Ф50.5	GHD-505-3D-FC40-Q15A	50.5	40	50	70	191	156	261	
Ф51.0	GHD-510-3D-FC40-Q15A	51.0	40	51	70	194	159	264	

GHD-4D

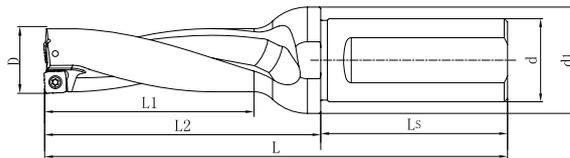
Сверло со сменными пластинами



Диаметр	Корпус сверла	Размер							Пластина
		D	d	d1	Ls	L2	L1	L	
Φ14.0	GHD-140-4D-FC20-Q04A	14.0	20	25	50	74	58	124	QPMG040204
Φ14.5	GHD-145-4D-FC20-Q04A	14.5	20	25	50	74	58	124	
Φ15.0	GHD-150-4D-FC20-Q04A	15.0	20	25	50	80	62	130	
Φ15.5	GHD-155-4D-FC20-Q04A	15.5	20	25	50	80	62	130	
Φ16.0	GHD-160-4D-FC20-Q05A	16.0	20	25	50	84	66	134	QPMG050204
Φ16.5	GHD-165-4D-FC20-Q05A	16.5	20	25	50	84	66	134	
Φ17.0	GHD-170-4D-FC25-Q05A	17.0	25	32	56	88	70	144	
Φ17.5	GHD-175-4D-FC25-Q05A	17.5	25	32	56	88	70	144	
Φ18.0	GHD-180-4D-FC25-Q05A	18.0	25	32	56	95	75	151	QPMG060204
Φ18.5	GHD-185-4D-FC25-Q05A	18.5	25	32	56	95	75	151	
Φ19.0	GHD-190-4D-FC25-Q06A	19.0	25	32	56	99	79	155	
Φ19.5	GHD-195-4D-FC25-Q06A	19.5	25	32	56	99	79	155	
Φ20.0	GHD-200-4D-FC25-Q06A	20.0	25	32	56	103	83	159	QPMG07T306
Φ20.5	GHD-205-4D-FC25-Q06A	20.5	25	32	56	103	83	159	
Φ21.0	GHD-210-4D-FC25-Q06A	21.0	25	32	56	107	87	163	
Φ21.5	GHD-215-4D-FC25-Q06A	21.5	25	32	56	107	87	163	
Φ22.0	GHD-220-4D-FC25-Q06A	22.0	25	32	56	111	91	167	QPMG07T306
Φ22.5	GHD-225-4D-FC25-Q06A	22.5	25	32	56	111	91	167	
Φ23.0	GHD-230-4D-FC25-Q07A	23.0	25	32	56	115	95	171	
Φ23.5	GHD-235-4D-FC25-Q07A	23.5	25	32	56	115	95	171	
Φ24.0	GHD-240-4D-FC25-Q07A	24.0	25	32	56	119	99	175	QPMG07T306
Φ24.5	GHD-245-4D-FC25-Q07A	24.5	25	32	56	119	99	175	
Φ25.0	GHD-250-4D-FC25-Q07A	25.0	25	32	56	123	103	179	
Φ25.5	GHD-255-4D-FC32-Q07A	25.5	32	42	60	133	108	193	
Φ26.0	GHD-260-4D-FC32-Q07A	26.0	32	42	60	133	108	193	QPMG07T306
Φ26.5	GHD-265-4D-FC32-Q07A	26.5	32	42	60	133	108	193	
Φ27.0	GHD-270-4D-FC32-Q07A	27.0	32	42	60	137	112	197	

GHD-4D

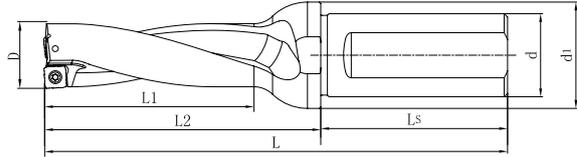
Сверло со сменными пластинами



Диаметр	Drilling Body	Dimension							Insert
		D	d	d1	Ls	L2	L1	L	
Φ27.5	GHD-275-4D-FC32-Q09A	27.5	32	42	60	137	112	197	QPMG09T308
Φ28.0	GHD-280-4D-FC32-Q09A	28.0	32	42	60	141	116	201	
Φ28.5	GHD-285-4D-FC32-Q09A	28.5	32	42	60	141	116	201	
Φ29.0	GHD-290-4D-FC32-Q09A	29.0	32	42	60	145	120	205	
Φ29.5	GHD-295-4D-FC32-Q09A	29.5	32	42	60	145	120	205	
Φ30.0	GHD-300-4D-FC32-Q09A	30.0	32	42	60	149	124	209	
Φ30.5	GHD-305-4D-FC32-Q09A	30.5	32	42	60	149	124	209	
Φ31.0	GHD-310-4D-FC32-Q09A	31.0	32	42	60	153	128	213	
Φ31.5	GHD-315-4D-FC32-Q09A	31.5	32	42	60	153	128	213	
Φ32.0	GHD-320-4D-FC32-Q09A	32.0	32	42	60	157	132	217	
Φ32.5	GHD-325-4D-FC32-Q09A	32.5	32	42	60	157	132	217	
Φ33.0	GHD-330-4D-FC40-Q09A	33.0	40	48	70	165	137	235	
Φ33.5	GHD-335-4D-FC40-Q11A	33.5	40	48	70	165	137	235	
Φ34.0	GHD-340-4D-FC40-Q11A	34.0	40	48	70	169	141	239	
Φ34.5	GHD-345-4D-FC40-Q11A	34.5	40	48	70	169	141	239	
Φ35.0	GHD-350-4D-FC40-Q11A	35.0	40	48	70	173	145	243	
Φ35.5	GHD-355-4D-FC40-Q11A	35.5	40	48	70	173	145	243	
Φ36.0	GHD-360-4D-FC40-Q11A	36.0	40	48	70	177	149	247	
Φ36.5	GHD-365-4D-FC40-Q11A	36.5	40	48	70	177	149	247	
Φ37.0	GHD-370-4D-FC40-Q11A	37.0	40	48	70	181	153	251	
Φ37.5	GHD-375-4D-FC40-Q11A	37.5	40	48	70	181	153	251	
Φ38.0	GHD-380-4D-FC40-Q11A	38.0	40	48	70	185	157	255	
Φ38.5	GHD-385-4D-FC40-Q11A	38.5	40	48	70	185	157	255	
Φ39.0	GHD-390-4D-FC40-Q11A	39.0	40	48	70	189	161	259	
Φ39.5	GHD-395-4D-FC40-Q11A	39.5	40	48	70	189	161	259	
Φ40.0	GHD-400-4D-FC40-Q11A	40.0	40	48	70	193	165	263	

GHD-4D

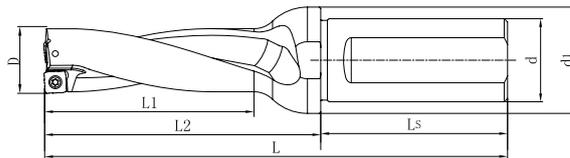
Сверло со сменными пластинами



Диаметр	Корпус сверла	Размер							Пластина
		D	d	d1	Ls	L2	L1	L	
Φ40.5	GHD-405-4D-FC40-Q13A	40.5	40	48	70	193	165	263	QPMG130408
Φ41.0	GHD-410-4D-FC40-Q13A	41.0	40	48	70	200	170	270	
Φ41.5	GHD-415-4D-FC40-Q13A	41.5	40	48	70	200	170	270	
Φ42.0	GHD-420-4D-FC40-Q13A	42.0	40	48	70	204	174	274	
Φ42.5	GHD-425-4D-FC40-Q13A	42.5	40	48	70	204	174	274	
Φ43.0	GHD-430-4D-FC40-Q13A	43.0	40	48	70	208	178	278	
Φ43.5	GHD-435-4D-FC40-Q13A	43.5	40	48	70	208	178	278	
Φ44.0	GHD-440-4D-FC40-Q13A	44.0	40	48	70	212	182	282	
Φ44.5	GHD-445-4D-FC40-Q13A	44.5	40	48	70	212	182	282	
Φ45.0	GHD-450-4D-FC40-Q13A	45.0	40	48	70	216	186	286	
Φ45.5	GHD-455-4D-FC40-Q15A	45.5	40	48	70	216	186	286	QPMG150512
Φ46.0	GHD-460-4D-FC40-Q15A	46.0	40	48	70	225	190	295	
Φ46.5	GHD-465-4D-FC40-Q15A	46.5	40	48	70	225	190	295	
Φ47.0	GHD-470-4D-FC40-Q15A	47.0	40	48	70	229	194	299	
Φ47.5	GHD-475-4D-FC40-Q15A	47.5	40	48	70	229	194	299	
Φ48.0	GHD-480-4D-FC40-Q15A	48.0	40	48	70	233	198	303	
Φ48.5	GHD-485-4D-FC40-Q15A	48.5	40	48	70	233	198	303	
Φ49.0	GHD-490-4D-FC40-Q15A	49.0	40	49	70	237	202	307	
Φ49.5	GHD-495-4D-FC40-Q15A	49.5	40	49	70	237	202	307	
Φ50.0	GHD-500-4D-FC40-Q15A	50.0	40	50	70	241	206	311	
Φ50.5	GHD-505-4D-FC40-Q15A	50.5	40	50	70	241	206	311	
Φ51.0	GHD-510-4D-FC40-Q15A	51.0	40	51	70	245	210	315	

GHD-5D

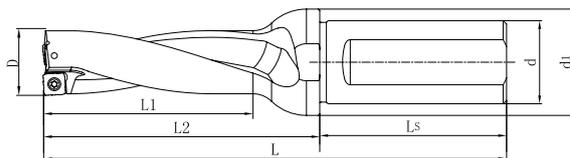
Сверло со сменными пластинами



Диаметр	Корпус сверла	Размер							Пластина
		D	d	d1	Ls	L2	L1	L	
Φ14.0	GHD-140-5D-FC20-Q04A	14.0	20	25	50	88	72	138	QPMG040204
Φ14.5	GHD-145-5D-FC20-Q04A	14.5	20	25	50	88	72	138	
Φ15.0	GHD-150-5D-FC20-Q04A	15.0	20	25	50	95	77	145	
Φ15.5	GHD-155-5D-FC25-Q04A	15.5	25	32	56	98	77	154	
Φ16.0	GHD-160-5D-FC25-Q05A	16.0	25	32	56	103	82	159	QPMG050204
Φ16.5	GHD-165-5D-FC25-Q05A	16.5	25	32	56	103	82	159	
Φ17.0	GHD-170-5D-FC25-Q05A	17.0	25	32	56	108	87	164	
Φ17.5	GHD-175-5D-FC25-Q05A	17.5	25	32	56	108	87	164	
Φ18.0	GHD-180-5D-FC25-Q05A	18.0	25	32	56	113	93	169	QPMG060204
Φ18.5	GHD-185-5D-FC25-Q05A	18.5	25	32	56	113	93	169	
Φ19.0	GHD-190-5D-FC25-Q06A	19.0	25	32	56	118	98	174	
Φ19.5	GHD-195-5D-FC25-Q06A	19.5	25	32	56	118	98	174	
Φ20.0	GHD-200-5D-FC25-Q06A	20.0	25	32	56	123	103	179	QPMG07T306
Φ20.5	GHD-205-5D-FC25-Q06A	20.5	25	32	56	123	103	179	
Φ21.0	GHD-210-5D-FC25-Q06A	21.0	25	32	56	128	108	184	
Φ21.5	GHD-215-5D-FC25-Q06A	21.5	25	32	56	128	108	184	
Φ22.0	GHD-220-5D-FC25-Q06A	22.0	25	32	56	133	113	189	QPMG07T306
Φ22.5	GHD-225-5D-FC25-Q06A	22.5	25	32	56	133	113	189	
Φ23.0	GHD-230-5D-FC32-Q07A	23.0	32	42	56	138	118	194	
Φ23.5	GHD-235-5D-FC32-Q07A	23.5	32	42	56	138	118	194	
Φ24.0	GHD-240-5D-FC32-Q07A	24.0	32	42	56	143	123	199	QPMG07T306
Φ24.5	GHD-245-5D-FC32-Q07A	24.5	32	42	56	143	123	199	
Φ25.0	GHD-250-5D-FC32-Q07A	25.0	32	42	56	148	128	204	
Φ25.5	GHD-255-5D-FC32-Q07A	25.5	32	42	56	148	128	204	
Φ26.0	GHD-260-5D-FC32-Q07A	26.0	32	42	60	159	134	219	QPMG07T306
Φ26.5	GHD-265-5D-FC32-Q07A	26.5	32	42	60	159	134	219	
Φ27.0	GHD-270-5D-FC32-Q07A	27.0	32	42	60	164	139	224	

GHD-5D

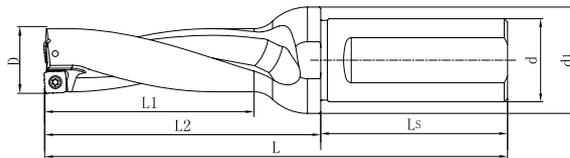
Сверло со сменными пластинами



Диаметр	Корпус сверла	Размер							Пластина
		D	d	d1	Ls	L2	L1	L	
Φ27.5	GHD-275-5D-FC32-Q09A	27.5	32	42	60	169	144	229	QPMG09T308
Φ28.0	GHD-280-5D-FC32-Q09A	28.0	32	42	60	169	144	229	
Φ28.5	GHD-285-5D-FC32-Q09A	28.5	32	42	60	169	144	229	
Φ29.0	GHD-290-5D-FC32-Q09A	29.0	32	42	60	174	149	234	
Φ29.5	GHD-295-5D-FC32-Q09A	29.5	32	42	60	174	149	234	
Φ30.0	GHD-300-5D-FC32-Q09A	30.0	32	42	60	179	154	239	
Φ30.5	GHD-305-5D-FC32-Q09A	30.5	32	42	60	179	154	239	
Φ31.0	GHD-310-5D-FC32-Q09A	31.0	32	42	60	184	159	244	
Φ31.5	GHD-315-5D-FC32-Q09A	31.5	32	42	60	184	159	244	
Φ32.0	GHD-320-5D-FC32-Q09A	32.0	32	42	60	189	164	249	
Φ32.5	GHD-325-5D-FC40-Q09A	32.5	40	48	60	194	169	254	QPMG110408
Φ33.0	GHD-330-5D-FC40-Q09A	33.0	40	48	60	194	169	254	
Φ33.5	GHD-335-5D-FC40-Q11A	33.5	40	48	70	203	175	273	
Φ34.0	GHD-340-5D-FC40-Q11A	34.0	40	48	70	203	175	273	
Φ34.5	GHD-345-5D-FC40-Q11A	34.5	40	48	70	203	175	273	
Φ35.0	GHD-350-5D-FC40-Q11A	35.0	40	48	70	208	180	278	
Φ35.5	GHD-355-5D-FC40-Q11A	35.5	40	48	70	208	180	278	
Φ36.0	GHD-360-5D-FC40-Q11A	36.0	40	48	70	213	185	283	
Φ36.5	GHD-365-5D-FC40-Q11A	36.5	40	48	70	213	185	283	
Φ37.0	GHD-370-5D-FC40-Q11A	37.0	40	48	70	218	190	288	
Φ37.5	GHD-375-5D-FC40-Q11A	37.5	40	48	70	218	190	288	
Φ38.0	GHD-380-5D-FC40-Q11A	38.0	40	48	70	223	195	293	
Φ38.5	GHD-385-5D-FC40-Q11A	38.5	40	48	70	223	195	293	
Φ39.0	GHD-390-5D-FC40-Q11A	39.0	40	48	70	228	200	298	
Φ39.5	GHD-395-5D-FC40-Q11A	39.5	40	48	70	228	200	298	
Φ40.0	GHD-400-5D-FC40-Q11A	40.0	40	48	70	233	205	303	

GHD-5D

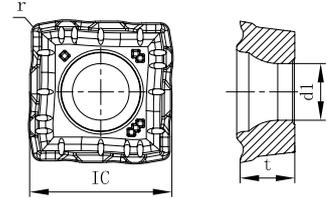
Сверло со сменными пластинами



Диаметр	Корпус сверла	Размер							Пластина
		D	d	d1	Ls	L2	L1	L	
Φ40.5	GHD-405-5D-FC40-Q13A	40.5	40	48	70	241	211	311	QPMG130408
Φ41.0	GHD-410-5D-FC40-Q13A	41.0	40	48	70	241	211	311	
Φ41.5	GHD-415-5D-FC40-Q13A	41.5	40	48	70	241	211	311	
Φ42.0	GHD-420-5D-FC40-Q13A	42.0	40	48	70	246	216	316	
Φ42.5	GHD-425-5D-FC40-Q13A	42.5	40	48	70	246	216	316	
Φ43.0	GHD-430-5D-FC40-Q13A	43.0	40	48	70	251	221	321	
Φ43.5	GHD-435-5D-FC40-Q13A	43.5	40	48	70	251	221	321	
Φ44.0	GHD-440-5D-FC40-Q13A	44.0	40	48	70	256	226	326	
Φ44.5	GHD-445-5D-FC40-Q13A	44.5	40	48	70	256	226	326	
Φ45.0	GHD-450-5D-FC40-Q13A	45.0	40	48	70	261	231	331	
Φ45.5	GHD-455-5D-FC40-Q15A	45.5	40	48	70	261	231	331	QPMG150512
Φ46.0	GHD-460-5D-FC40-Q15A	46.0	40	48	70	271	236	341	
Φ46.5	GHD-465-5D-FC40-Q15A	46.5	40	48	70	271	236	341	
Φ47.0	GHD-470-5D-FC40-Q15A	47.0	40	48	70	276	241	346	
Φ47.5	GHD-475-5D-FC40-Q15A	47.5	40	48	70	276	241	346	
Φ48.0	GHD-480-5D-FC40-Q15A	48.0	40	48	70	281	246	351	
Φ48.5	GHD-485-5D-FC40-Q15A	48.5	40	48	70	281	246	351	
Φ49.0	GHD-490-5D-FC40-Q15A	49.0	40	49	70	286	251	356	
Φ49.5	GHD-495-5D-FC40-Q15A	49.5	40	49	70	286	251	356	
Φ50.0	GHD-500-5D-FC40-Q15A	50.0	40	50	70	291	256	361	
Φ50.5	GHD-505-5D-FC40-Q15A	50.5	40	50	70	291	256	361	
Φ51.0	GHD-510-5D-FC40-Q15A	51.0	40	51	70	296	261	366	

QPMG

Сменная пластина



Тип	Сплав	Размер				Диаметр сверла	В наличии
		IC	t	r	d1		
QPMG040204-DP	GA4230	4.7	2.3	0.4	2.2	Ф14.0 ~ Ф15.9	●
QPMG050204-DP	GA4230	5.7	2.5	0.4	2.6	Ф16.0 ~ Ф18.9	●
QPMG060204-DP	GA4230	6.5	2.5	0.4	2.6	Ф19.0 ~ Ф22.5	●
QPMG07T306-DP	GA4230	7.94	3.2	0.6	2.85	Ф22.6 ~ Ф27.0	●
QPMG09T308-DP	GA4230	9.7	3.5	0.8	3.5	Ф27.1 ~ Ф33.0	●
QPMG110408-DP	GA4230	11.5	4.76	0.8	4.4	Ф33.1 ~ Ф40.0	●
QPMG130408-DP	GA4230	13.2	4.76	0.8	4.4	Ф40.1 ~ Ф45.0	●
QPMG150512-DP	GA4230	15.2	5.2	1.2	5.5	Ф45.1 ~ Ф51.0	●

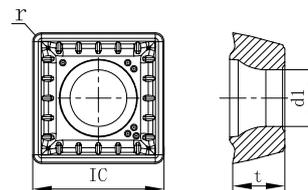
● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Запасные части корпуса

Тип пластины	Винт		Ключ	
	Тип	код	Тип	код
	QPMG040204	SI60M2*4.3	730100961019	T06
QPMG050204	SI60M2.2*5	730109003032	T07	720300960507
QPMG060204	SI60M2.2*5	730109003032	T07	720300960507
QPMG07T306	SI60M2.5*6.5	730109003036	T07	720300960507
QPMG09T308	SI60M3*7.2	730109003038	T09	720309000971
QPMG110408	SI60M4*9	730109003045	T15	720300960510
QPMG130408	SI60M4*9	730109003045	T15	720300960510
QPMG150512	SI60M5*14	730100961200	T20	720309000979

SPMG

Пластина для общей обработки

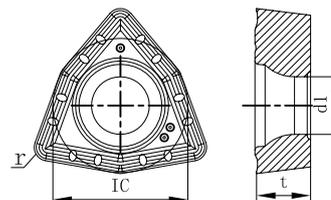


Тип	Сплав	Размер				Диаметр сверла	В наличии
		IC	t	r	d1		
SPMG050204-DM	GA4230	5	2.38	0.4	2.2	Φ13.0 ~ Φ15.0	●
SPMG060204-DM	GA4230	6	2.38	0.4	2.6	Φ15.5 ~ Φ21.5	●
SPMG07Т308-DM	GA4230	7.94	3.97	0.8	2.8	Φ22.0 ~ Φ27.5	●
SPMG090408-DM	GA4230	9.8	4.3	0.8	4.23	Φ28.0 ~ Φ33.0	●
SPMG110408-DM	GA4230	11.5	4.76	0.8	4.4	Φ33.0 ~ Φ41.0	●
SPMG140512-DM	GA4230	14.3	5.2	1.2	5.75	Φ42.0 ~ Φ50.0	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

WCMT

Генеральная пластина для сверл  я



Тип	Сплав	Размер				Диаметр сверла	В наличии
		IC	t	r	d1		
WCMT030208-DU	GA4230	5.56	2.38	0.8	2.8	Φ15.0 ~ Φ20.5	●
WCMT040208-DU	GA4230	6.35	2.38	0.8	2.9	Φ21.0 ~ Φ24.5	●
WCMT050308-DU	GA4230	7.94	3.18	0.8	3.4	Φ25.0 ~ Φ30.0	●
WCMT06Т308-DU	GA4230	9.52	3.97	0.8	3.8	Φ30.5 ~ Φ39.5	●
WCMT080412-DU	GA4230	12.7	4.76	1.2	4.4	Φ40.0 ~ Φ60.0	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Рекомендуемые режимы резания

Сверла со сменными пластинами

Материалы Заготовка	Твердость Материала (НВ)	Vc Рекомендуемая скорость резки (м / мин)	Подача (мм / об.)				
			Ø14.0 – 22.5	Ø23.0 – 27.0	Ø27.5 – 33.0	Ø33.5 – 51.0	
P	Низкоуглеродистая сталь	80 – 170	(240) 160 – 300	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.08	0.04-0.08
	Высокоуглеродистая сталь	170 – 250	(180) 140 – 220	0.04-0.10	0.04-0.12	0.06-0.16	0.08-0.18
	Низколегированная сталь	140 – 260	(180) 160 – 250	0.04-0.10	0.06-0.12	0.08-0.16	0.08-0.18
	Высоколегированная сталь	180 – 300	(160) 140 – 200	0.04-0.10	0.06-0.12	0.08-0.16	0.08-0.18
	Литая сталь	180 – 300	(160) 140 – 200	0.05-0.08	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.16
M	(Ферр/Мартен) Нержавеющая сталь	150 – 270	(180) 140 – 250	0.04-0.10	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.16
	Аустенитная	150 – 270	(180) 150 – 250	0.04-0.10	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.16
K	Кованый чугун	150 – 230	(180) 120 – 220	0.04-0.10	0.06-0.14	0.06-0.16	0.08-0.20
	Серый чугун	150 – 230	(200) 160 – 250	0.04-0.10	0.06-0.14	0.06-0.16	0.08-0.20
	Вязкий чугун	160 – 260	(180) 150 – 220	0.04-0.12	0.06-0.16	0.08-0.18	0.08-0.20
S	(Ni+/Fe+/Co+)HRSA	130 – 400	(50) 30 – 80	0.04-0.06	0.04-0.08	0.04-0.10	0.06-0.12
	(Ti+)HRSA	130 – 400	(50) 30 – 70	0.04-0.08	0.04-0.10	0.06-0.12	0.08-0.11
H	Закаленная сталь	400 –	(45) 30 – 60	0.04-0.08	0.04-0.10	0.06-0.12	0.08-0.14

Система идентификации корпусов глубокого сверления со сменными пластинами

GD 600 A – 016.10 S E 4



① Тип инструмента		③ Второстепенный серийный код		⑤ Тип стружкоотвода		⑦ Число резьбы	
GD	Сменные пластины глубокого сверления	A	Серия A	S	одиночный	4	4 Резьбы
② Главный серийный код		отсутствует		D		Двойной	
600	Серия 600	④ Диаметр сверла		⑥ Тип соединения			
		016.10	Диаметр сверла=Ø16.10	E	Внешняя резьба		
				I	Внутренняя резьба		
				отсутствует			
				по умолчанию (Двойной)			

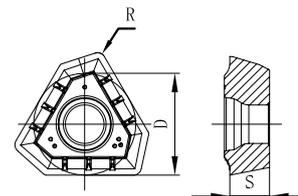
Корпуса сверл глубокого сверления со сменными пластинами

Тип	Серия	форма	Применение	Преимущество
Индексные пластины Глубокое сверление	GD600		Сверление глубоких отверстий в общих материалах Диаметр . : Ф 38 ~ 107 мм Макс. Глубина : 100xD	Блокировка винтов Высокая производительность , минимальная стоимость, высокая производительность
	GD601		Сверление глубоких отверстий в общих материалах Диаметр . : Ф 25 ~ 28.7 мм Макс. Глубина : 100xD	Блокировка винтов Высокая производительность , минимальная стоимость, высокая производительность
	GD602A		Сверление глубоких отверстий в общих материалах Диаметр . : ≤Ф25 мм Макс. Глубина : 100xD	Спаянные Одна кромка, отполированное отверстие
	GD602B		Сверление глубоких отверстий в общих материалах Диаметр . : Ф16 ~ 36 мм Макс. Глубина : 100xD	Спаянные Несколько кромок, отполированное отверстие

GD600 Серии

TPMT

Сменная пластина для глубокого Сверления

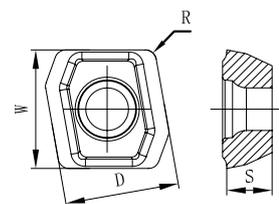


Тип	Сплав	Размер (мм)				В наличии
		D	S	R	W	
TPMT140308-ED	GA4230	8.45	3.50	0.80	-	●
TPMT1704DD	GA4230	10.30	4.00	0.80	-	●
TPMT2405DD	GA4230	14.20	5.50	1.20	-	●
TPMT280716-ED	GA4230	17.00	7.50	1.60	-	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

NPMT

Сменная пластина для глубокого Сверления

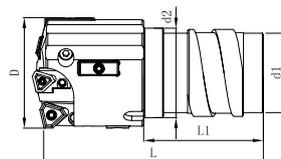


Тип	Сплав	Размер (мм)				В наличии
		D	S	R	W	
NPMT080308-DD	GA4230	8.00	3.18	0.80	8.36	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

GD600

Корпус сверл глубокого сверления со сменными пластинами



Тип	D	L	L1	d1	d2
GD600-XXX.XXSE4	Ø38.00-39.60	85	37	27	30
GD600-XXX.XXSE4	Ø39.61-43.00	85	37	30	33
GD600-XXX.XXSE4	Ø43.01-47.00	95	37	33	36
GD600-XXX.XXSE4	Ø47.01-51.70	95	37	36	39
GD600-XXX.XXSE4	Ø51.71-56.20	100	41	39.5	43
GD600-XXX.XXSE4	Ø56.21-60.60	110	41	43.5	47
GD600-XXX.XXSE4	Ø60.61-65.00	110	77	47	52
GD600-XXX.XXSE4	Ø65.01-66.99	150	77	47	52
GD600-XXX.XXSE4	Ø67.00-72.99	150	77	53	58
GD600-XXX.XXSE4	Ø73.00-79.99	150	77	58	63
GD600-XXX.XXSE4	Ø80.00-86.99	180	100	64	70
GD600-XXX.XXSE4	Ø87.00-99.99	180	100	71	77
GD600-XXX.XXSE4	Ø100.00-106.99	180	100	83	89

GD600 Серия

Сборка пластина		Диаметр (мм)						
		Ø38.00-39.99	Ø40.00-44.99	Ø45.00-47.99	Ø48.00-51.99	Ø52.00-54.99	Ø55.00-57.99	Ø58.00-59.99
Пластина	Внешний	NPMT080308-DD	TPMT140308-ED	TPMT140308-ED	TPMT140308-ED	TPMT1704DD	TPMT1704DD	TPMT1704DD
	Внутренний	NPMT080308-DD	NPMT080308-DD	NPMT080308-DD	TPMT140308-ED	TPMT140308-ED	TPMT140308-ED	TPMT1704DD
	Центральный	NPMT080308-DD	NPMT080308-DD	TPMT140308-ED	TPMT140308-ED	TPMT140308-ED	TPMT1704DD	TPMT1704DD

Сборка пластина		Диаметр (мм)						
		Ø60.00-63.99	Ø64.00-67.99	Ø68.00-77.99	Ø78.00-84.99	Ø85.00-91.99	Ø92.00-98.99	Ø99.00-106.99
Пластина	Внешний	TPMT1704DD	TPMT2405DD	TPMT1704DD	TPMT2405DD	TPMT280716-ED	TPMT2405DD	TPMT280716-ED
	Внутренний	TPMT1704DD	TPMT1704DD	TPMT2405DD	TPMT2405DD	TPMT2405DD	TPMT280716-ED	TPMT280716-ED
	Центральный	TPMT1704DD	TPMT1704DD	TPMT2405DD	TPMT2405DD	TPMT2405DD	TPMT280716-ED	TPMT280716-ED

Рекомендуемые режимы резания

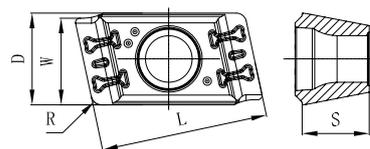
Сверло глубокого сверления со сменными пластинами GD600

Материал заготовки			HB	Vc Скорость (м/мин)	Подача (мм/rev)				
					Ø38.00 -39.99	Ø40.00 -51.99	Ø52.00 -63.99	Ø64.00 -84.99	Ø85.00 -106.99
Нелегированная сталь, литая сталь, сталь, дающая сыпучую стружку	0.1- 0.25%C	Отожженная	125	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
	0.25- 0.55%C	Отожженная	190	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
	0.25- 0.55%C	структура после закалки и отпуска	250	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
	0.55- 0.80%C	Отожженная	220	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
	0.55- 0.80%C	структура после закалки и отпуска	300	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
P Низколегированная сталь и литая сталь (менее 5% легирующих элементов)	Отожженная		200	60-100	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
	структура после закалки и отпуска		275	60-100	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
			300	50-100	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
			350	50-100	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
Высоколегированная сталь, литая сталь и инструментальная сталь	Отожженная		200	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
	структура после закалки и отпуска		325	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
M Нержавеющая сталь и литая сталь	ферритная / мартенситная		200	60-110	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
	Мартенситная		240	60-110	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
	Аустенитная		180	60-110	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
Ковкий чугун	ферритная / мартенситная		130	60-100	0.08-0.13	0.1-0.15	0.13-0.18	0.15-0.2	0.18- 0.23
	Перлитная		230	60-100	0.08-0.13	0.1-0.15	0.13-0.18	0.15-0.2	0.18- 0.23
K Серый чугун (GG)	Ферритная		160	60-100	0.08-0.13	0.1-0.15	0.13-0.18	0.15-0.2	0.18- 0.23
	Перлитная		250	60-100	0.08-0.13	0.1-0.15	0.13-0.18	0.15-0.2	0.18- 0.23
Вязкий чугун (GGG)	Ферритная		180	60-100	0.08-0.13	0.1-0.15	0.13-0.18	0.15-0.2	0.18- 0.23
	Перлитная		260	60-100	0.08-0.13	0.1-0.15	0.13-0.18	0.15-0.2	0.18- 0.23
Алюминий - кованный сплав	Не способный к отвердеванию		60	60-130	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18- 0.33
	Способный к отвердеванию		100	60-130	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18- 0.33
N Алюминий - литой сплав	Не способный к отвердеванию		75	60-130	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18- 0.33
	Не способный к отвердеванию		90	60-130	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18- 0.33
	Высокая темп.		130	60-130	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18- 0.33
	Легкообрабатываемые сплавы		110	60-130	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18- 0.33
Медный сплав	Латунь		90	60-130	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18- 0.33
	Электролитическая медь		100	60-130	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18- 0.33

GD601 Серия 

NPMT

Сменная пластина для глубокого сверления

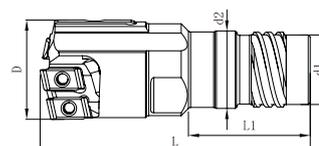


Тип	Сплав	Размер (мм)					В наличии
		D	S	R	W	L	
NPMT05504R1	GA4230	5.50	4.00	0.60	5.20	10.00	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

GD601

Корпус сверла глубокого сверления со сменными пластинами



Тип	D	L	L1	d1	d2
GD601-XXX.XXSE4	Ø25.00-26.40	65.00	21.50	19.00	21.00
GD601-XXX.XXSE4	Ø 26.41-28.70	70.00	24.50	21.00	23.50

GD601 C ерия

Сборка пластина		Диаметр (мм)	
		Ø25.00-26.40	Ø 26.41-28.70
Пластина	Внешний	NPMT05504R1	NPMT05504R1
	Внутренний	NPMT05504R1	NPMT05504R1
	Центральный	NPMT05504R1	NPMT05504R1

Рекомендуемые режимы резания

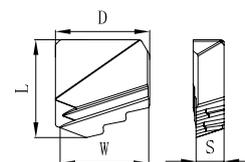
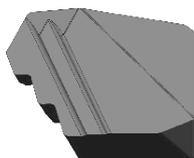
Сверло глубокого сверления со сменными пластинами GD601

Материал заготовки				НВ	V _c Скорость (м/мин)	Подача (mm/rev)
						Ø25-28.7
P	Нелегированная сталь, литая сталь, сталь, дающая сыпучую стружку	0.1-0.25%С	отожженная	125	70-130	0.1-0.20
		0.25-0.55%С	отожженная	190	70-130	0.1-0.20
		0.25-0.55%С	структура после закалки и отпуска	250	70-130	0.1-0.20
		0.55-0.80%С	отожженная	220	70-130	0.1-0.20
		0.55-0.80%С	структура после закалки и отпуска	300	70-130	0.1-0.20
	Низколегированная сталь и литая сталь (менее 5% легирующих элементов)	структура после закалки и отпуска	отожженная	200	70-110	0.1-0.20
			275	60-110	0.1-0.20	
			300	60-110	0.1-0.20	
	Высоколегированная сталь, литая сталь и инструментальная сталь	отожженная	200	70-130	0.1-0.20	
		структура после закалки и отпуска	325	70-130	0.1-0.20	
M	Нержавеющая сталь и литая сталь	ферритная / мартенситная	200	40-110	0.1-0.20	
		Мартенситная	240	40-110	0.1-0.20	
		Мартенситная	180	40-110	0.1-0.20	
K	Ковкий чугун	ферритная / мартенситная	130	70-110	0.1-0.20	
		Перлитная	230	70-110	0.1-0.20	
	Серый чугун (GG)	Ферритная	160	60-110	0.1-0.20	
		Перлитная	250	60-110	0.1-0.20	
	вязкий чугун (GGG)	Ферритная	180	50-110	0.1-0.20	
		Перлитная	260	50-110	0.1-0.20	
N	Алюминий - кованный сплав	Не способный к отвердеванию	60	65-130	0.1-0.20	
		Способный к отвердеванию	100	65-130	0.08-0.18	
	Алюминиевый литой сплав	Не способный к отвердеванию	75	65-130	0.08-0.18	
		Не способный к отвердеванию	90	65-130	0.08-0.18	
		Высокая темп.	130	65-130	0.08-0.18	
		Легкообрабатываемые сплавы	110	65-130	0.08-0.18	
	Медные сплавы	Латунь	90	65-130	0.08-0.18	
		Электролитическая медь	100	65-130	0.08-0.18	

GD602 A Серии 

ZOMR

Спаянная пластина для глубокого сверления

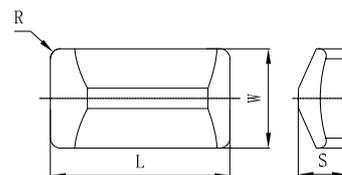


Тип	Сплав	Размер (мм)				В наличии
		D	S	W	L	
ZOMR0903PA	GN9125	9.45	2.8	8.89	9.84	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

PAD

Спаянный направляющий блок

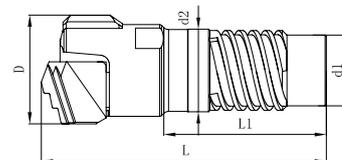


Тип	Сплав	Размер (мм)				В наличии
		W	S	L	R	
PAD-05085A	GT20A	5.00	2.45	9.00	0.5	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

GD602A

Спаянный корпус сверла глубокого сверления

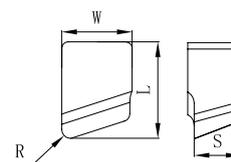


Тип	Размер (мм)				
	D	L	L1	d1	d2
GD602A-XXX.XXSE4	16.10	43.30	25.00	10.80	12.60

GD602B Серии

ZOMR

Спаянная пластина для глубокого сверления

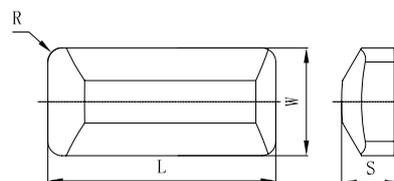


Тип	Сплав	Размер (мм)				В наличии
		S	R	W	L	
ZOMR0502-PA	GN9125	2.2	0.35	4.0	5.0	○
ZOMR0402-PA	GN9125	2.2	0.4	4.1	6.1	○
ZOMR0302-PA	GN9125	2.2	0.4	3.3	4.5	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

PAD

Спаянный направляющий блок

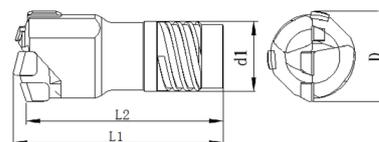


Тип	Сплав	Размер (мм)				В наличии
		W	S	L	R	
PAD-04080A	GT20A	3.8	2.05	8.00	0.5	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

GD602B

Спаянный корпус сверл глубокого сверления



Тип	Размер (мм)					
	D	L1	L2	d		
GD602B-XXX.XXSE4	15.6-16.2	43	40.3	12.6		
	16.21-16.7					
GD602B-XXX.XXSE4	16.71-17.2			47	44.2	13.6
	17.21-17.7					
GD602B-XXX.XXSE4	17.71-18.4	52.5	44.1	14.5		
	18.41-18.9					
GD602B-XXX.XXSE4	18.91-19.2		56	44.1	15.5	
	19.21-20.0					
GD602B-XXX.XXSE4	20.01-20.9	57.5		49.4	16	
	20.91-21.8					
GD602B-XXX.XXSE4	21.81-22.9	63.5	52.8	18		
	22.91-24.1					
GD602B-XXX.XXSE4	24.11-25.2		54	53.8	19.5	
	25.21-26.4					
GD602B-XXX.XXSE4	26.41-27.5	59.5	59.5	21		
	27.51-28.7					
GD602B-XXX.XXSE4	28.71-29.8		63.5	59.3	23.5	
	29.81-31					
GD602B-XXX.XXSE4	31.01-32.1	59.4		59.1	25.5	
	32.11-33.3					
GD602B-XXX.XXSE4	33.31-34.8	59	58.9	28		
	34.81-36.2					

Примечание: Сверла других диаметров могут быть сделаны на заказ.

Рекомендуемые режимы резания

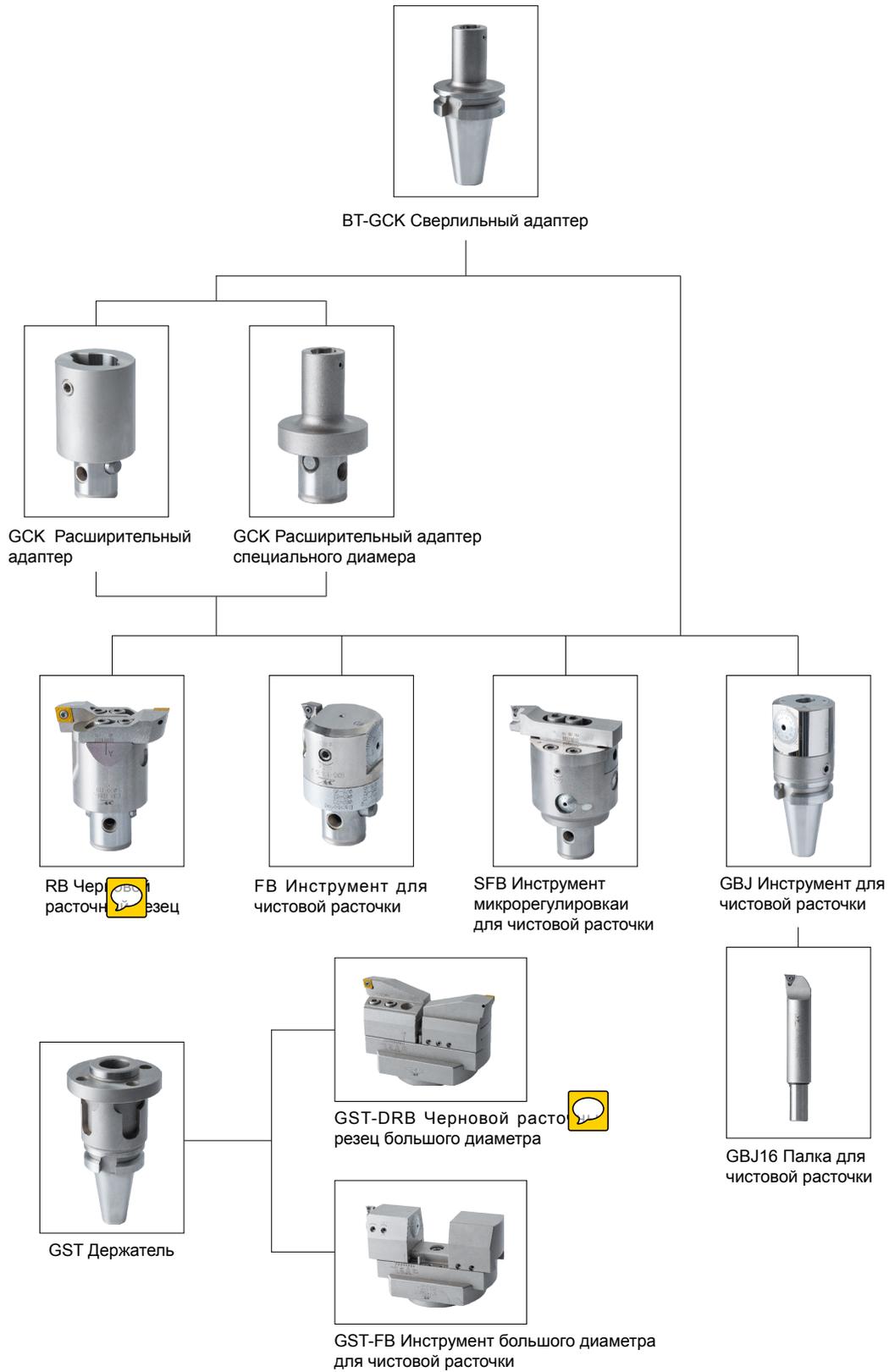
Спаянное Сверло глубокого сверления GD602A/B

ISO	Материал заготовки		Особенность	HV	Vc Скорость (м/мин)	Подача(mm /rev)				
						Ø8.00 -15.59	Ø15.60 -20.00	Ø20.01 -31.00	Ø31.01 -36.20	
P	Нелегированная сталь, литая сталь, сталь, дающая сыпучую стружку	0.1-0.25%С	отожженная	125	70-120	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.17	0.13-0.2	
		0.25-0.55%С	отожженная	190	70-120	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.17	0.13-0.2	
		0.25-0.55%С	структура после закалки и отпуска	250	40-70	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.17	0.13-0.2	
		0.55-0.80%С	отожженная	220	70-120	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.17	0.13-0.2	
		0.55-0.80%С	структура после закалки и отпуска	300	55-100	0.05-0.1	0.08-0.12	0.1-0.15	0.13-0.17	
	Низколегированная сталь и литая сталь (менее 5% легирующих элементов)		структура после закалки и отпуска	отожженная	200	70-100	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.17	0.13-0.2
				275	55-100	0.05-0.1	0.08-0.12	0.1-0.15	0.13-0.17	
				300	55-100	0.05-0.1	0.08-0.12	0.1-0.15	0.13-0.17	
				350	55-100	0.05-0.1	0.08-0.12	0.1-0.15	0.13-0.17	
	Высоколегированная сталь, литая сталь и инструментальная сталь		структура после закалки и отпуска	отожженная	200	50-85	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.17	0.13-0.2
325				55-100	0.05-0.1	0.08-0.12	0.1-0.15	0.13-0.17		
M	Нержавеющая сталь и литая сталь		ферритная / мартенситная	200	60-100	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.28	0.13-0.3	
			мартенситная	240	60-100	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.28	0.13-0.3	
			Аустенитная	180	60-100	0.05-0.12	0.05-0.12	0.08-0.25	0.1-0.28	
K	Ковкий чугун		ферритная / мартенситная	130	80-100	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.17	0.13-0.2	
			Перлитная	230	80-100	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.17	0.13-0.2	
	Серый чугун (GG)		Ферритная	160	60-100	0.05-0.13	0.06-0.13	0.08-0.18	0.1-0.2	
			Перлитная	250	60-100	0.05-0.13	0.06-0.13	0.08-0.18	0.1-0.2	
вязкий чугун (GGG)		Ферритная	180	50-100	0.05-0.13	0.06-0.13	0.08-0.18	0.1-0.2		
		Перлитная	260	50-100	0.05-0.13	0.06-0.13	0.08-0.18	0.1-0.2		
N	Алюминий - кованный сплав		Не способный к отверждению	60	65-130	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.2	0.15-0.25	
			Способный к отверждению	100	65-130	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.2	0.15-0.25	
	Алюминиевый литой сплав		Не способный к отверждению	75	65-130	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.2	0.15-0.25	
			Не способный к отверждению	90	65-130	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.2	0.15-0.25	
			Высокая темп.	130	65-130	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.2	0.15-0.25	
	Медные сплавы		Легкообрабатываемые сплавы	110	65-130	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.2	0.15-0.25	
			Латунь	90	65-130	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.2	0.15-0.25	
			Электролитическая соррег	100	65-130	0.05-0.13	0.08-0.15	0.1-0.2	0.15-0.25	

РАСТОЧНАЯ СИСТЕМА 

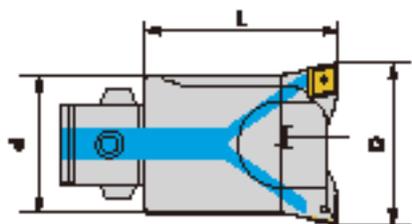


Модульная расточная система



RB

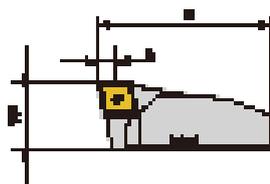
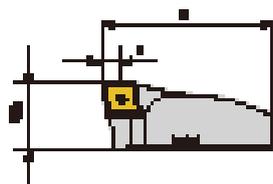
Черновый расточный инструмент



Код для заказа	d	L	Расточный диапазон	Размер адаптера	Державка пластин	Вес
GCK1-GRB-20	19	32.5	20-26	GCK1	DZA2026 DZB2026	0.06
GCK2-GRB-25	24	35.5	25-33	GCK2	DZA2533 DZB2533	0.12
GCK2-RB25-M	25	50	29-36	GCK2	DZA2936 DZB2936	0.17
GCK2-RB25-L	25	50	35-42	GCK2	DZA3542 DZB3542	0.19
GCK3-RB32-M	32	65	36-45	GCK3	DZA3645 DZB3645	0.37
GCK3-RB32-L	32	65	44-53	GCK3	DZA4453 DZB4453	0.37
GCK4-RB40-M	40	63	45-56	GCK4	DZA4556 DZB4556	0.56
GCK4-RB40-L	40	63	55-66	GCK4	DZA5566 DZB5566	0.58
GCK5-RB50-M	50	80	56-74	GCK5	DZA5674 DZB5674	1.10
GCK5-RB50-L	50	80	74-92	GCK5	DZA7492 DZB7492	1.14
GCK6-RB63-M	64	82	70-90	GCK6	DZA7090 DZB7090	1.78
GCK6-RB63-L	64	82	90-110	GCK6	DZA90110 DZB90110	1.90
GCK6-RB80-M	80	82	90-130	GCK6	DZA90130 DZB90130	2.30
GCK6-RB80-L	80	82	130-170	GCK6	DZA130170 DZB130170	2.44
GCK7-GRB160	90	71	160-204	GCK7	DZA160204 DZB160204	5.8

DZA/DZB

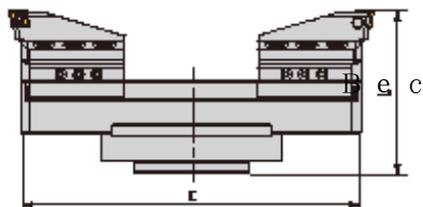
Державка для режущих пластин



Код для заказа		e	W1	W2	a	Расточный диапазон	Корпус расточного инструмента	Пластина	Винт пластины	Ключ	Вес
Державка для пластин А	Державка для пластин В										
DZA2026	DZB2026	17.0	13.2	13.0	0.5-2	20-26	GRB20	CCMT0602	M025W060	Q08	0.01
DZA2533	DZB2533	20.9	13.2	13.0	0.5-2	25-33	GRB25	CCMT0602	M025W060	Q08	0.01
DZA2936	DZB2936	25	11.7	11.5	0.5-2	29-36	RB25	CCMT0602	M025W060	Q08	0.01
DZA3542	DZB3542	30	11.7	11.5	0.5-2	35-42	RB25	CCMT0602	M025W060	Q08	0.02
DZA3645	DZB3645	32	11.7	11.5	0.5-2	36-45	RB32	CCMT0602	M025W060	Q08	0.02
DZA4453	DZB4453	38	11.7	11.5	0.5-2	44-53	RB32	CCMT0602	M025W060	Q08	0.02
DZA4556	DZB4556	40	15.6	15.4	0.5-3	45-56	RB40	CCMT09T3	M040S1100-1	Q15	0.04
DZA5566	DZB5566	40.5	15.6	15.4	0.5-3	55-66	RB40	CCMT09T3	M040S1100-1	Q15	0.05
DZA5674	DZB5674	49	17.6	17.4	0.5-3	56-74	RB50	CCMT09T3	M040S1100-1	Q15	0.06
DZA7492	DZB7492	62	17.6	17.4	0.5-3	74-92	RB50	CCMT09T3	M040S1100-1	Q15	0.09
DZA7090	DZB7090	60	22.6	22.4	0.5-4	70-90	RB63	CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.12
DZA90110	DZB90110	78	22.6	22.4	0.5-4	90-110	RB63	CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.18
DZA90130	DZB90130	82	22.6	22.4	0.5-4	90-130	RB80	CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.18
DZA130170	DZB130170	99.5	22.6	22.4	0.5-4	130-170	RB80	CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.23
DZA160204	DZB160204	120.5	29.7	29.4	0.5-0.4	160-204	GRB160	CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.235

DRB

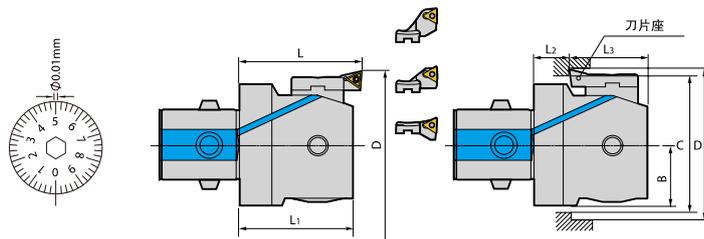
Державка для режущих пластин



Код для заказа	C	L	Расточный диапазон	Размер адаптера	Диапазон проведения работ	Глубина проведения работ	Державка пластин и пластина	Винт пластины	Ключ	Вес	
GST	DRB200310	180	130	200-310	GST	-	55	GB200-C12	M060U500-0	L03	11.40
	DRB300410	280	130	300-410	GST	0-93	55	(CCMT1204)	M060U500-0	L03	13.45
	DRB400510	380	130	400-510	GST	93-193	55	GB200-T16	M060U500-0	L03	15.60
	DRB500610	480	130	500-610	GST	193-293	55	(TCMT16T3)	M060U500-0	L03	17.71
	DRB600710	580	130	600-710	GST	293-393	55	GB200-T22	M060U500-0	L03	19.83
	DRB700810	680	130	700-810	GST	393-493	55	(TCMT2204)	M060U500-0	L03	21.95
	DRB800910	780	130	800-910	GST	493-593	55	GB200-S12	M060U500-0	L03	24.07

FB

Инструмент для чистовой расточки



Код для заказа	Державка для пластин	Расточные		Диапазон D	Обратное растачивание			Диапазон D	Пластина	Винт	Ключ	Вес
		L1	L		B	L2	L3					
GCK1-FB20-36	DPZFB1-A	29.5	32.5	20-26	10	10.5	19	-				0.06
	DPZFB1-B			25-31				-				0.06
	DPZFB1-C			30-36				30-36				0.06
GCK2-FB25-47	DPZFB2-A	32.5	35.5	25-33	12.5	11.5	21	-	TPE080202	M020W050	Q06	0.12
	DPZFB2-B			32-40				36-40				0.12
	DPZFB2-C			39-47				39-47				0.12
GCK3-FB32-60	DPZFB3-A	35	40	32-42	16	10	25	-				0.20
	DPZFB3-B			41-51				46-51				0.20
	DPZFB3-C			50-60				50-60				0.20
GCK4-FB41-74	DPZFB4-A	43	47	41-54	20	14	29	-				0.39
	DPZFB4-B			50-63				53-63				0.39
	DPZFB4-C			61-74				61-74				0.39
GCK5-FB53-95	DPZFB5-A	53	57	53-70	25.5	19	34	62-70	TCMT110204 (и) TREN110304 (для выбора)	M025W060 M030W070	Q08	0.80
	DPZFB5-B			65-82				65-82				0.80
	DPZFB5-C			78-95				78-95				0.80
GCK6-FB68-150	DPZFB6-A	67.2	71	68-100	32.5	22	45.2	80-100				1.75
	DPZFB6-B			94-126				94-126				1.75
	DPZFB6-C			118-150				118-150				1.75
GCK7-FB100-203	DPZFB6-A	67.2	71	110-153	45.5	22	45.2	112-153				2.47
	DPZFB6-B			126-179				126-179				2.47
	DPZFB6-C			150-203				150-203				2.47

Примечания:

Обратное растачивание должно соответствовать следующим условиям: $C > B + D/2$

C: Минимальный диаметр сквозного отверстия B: радиус расточного реза D: Обратное-расточная обработка

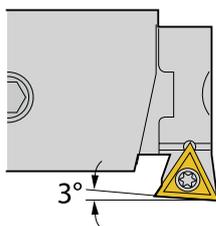
Реверсивный ход шпинделя при обратной расточке

DPZFB

Державка пластины



Код для заказа	Значение	Пластина	Расточная головка
DPZFB	1-A	ТРЕТ080202	GCK1-FB20-36
	1-B		
	1-C		
	2-A		GCK2-FB25-47
	2-B		
	2-C		
	3-A		GCK3-FB32-60
	3-B		
	3-C		
	4-A-TP/TC	ТСМТ110204 (и) ТРЕН110304 (для выбора)	GCK4-FB41-74
	4-B-TP/TC		
	4-C-TP/TC		
	5-A-TP/TC		GCK5-FB53-95
	5-B-TP/TC		
	5-C-TP/TC		
	6-A-TP/TC		GCK6-FB68-150 GCK7-FB100-203
	6-B-TP/TC		
	6-C-TP/TC		

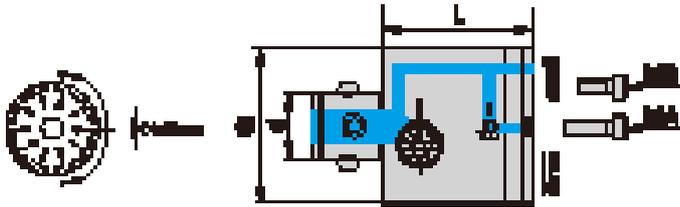


Примечания:

Державка пластины DPZFBX-1 включена, в то время DPZFBX-2 и DPZFBX-3 надо заказать отдельно.

SFB

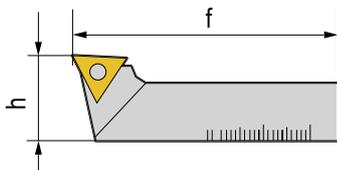
Расточной инструмент с микрометрической подачей



Тип	d1	L	Расточный диапазон	Размер адаптера	Державка пластин	Винт	Ключ	Вес
GCK2-SFB25-M	25	50	29-38	GCK2	DPZ2938	M040U050-D	T02	0.15
GCK3-SFB32-M	32	63	36-52	GCK3	DPZ3652	M040U060-D	T02	0.33
GCK4-SFB40-M	40	63	48-68	GCK4	DPZ4868	M050U080-D	T025	0.53
GCK5-SFB50-BM	50	80	57-80	GCK5	DPZ5780	M060U080-D	T03	1.02
GCK6-SFB63-BMA	64	8	70-110	GCK6	DPZ70110	M060U0120-D	T03	1.70
GCK6-SFB80-BMB	80	100	110-150	GCK6	DPZ110150	M060U0200-D	T03	3.50

SFB

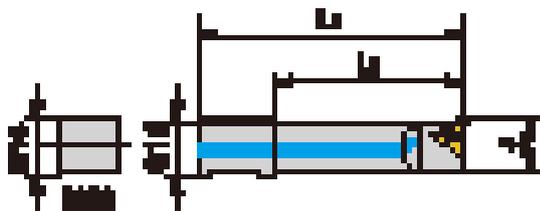
Расточной держатель для пластины



Код для заказа	h	f	Расточный диапазон	Размер адаптера	Державка пластин	Винт	Ключ	Вес	
DPZ	2938	11	27	29-38	GCK2-SFB25	ТРЕН0902..L	M025W050	Q08	0.01
	3652	13	35	36-52	GCK3-SFB32	ТРЕН0902..L	M025W060	Q08	0.02
	4868	13	43	48-68	GCK4-SFB40	ТРЕН0902..L	M025W060	Q08	0.03
	5780	20	54	57-80	GCK5-SFB50	ТРЕН1103..L	M030W070	Q08	0.09
	70110	20	66	70-110	GCK6-SFB63	ТРЕН1103..L	M030W070	Q08	0.14
	110150	20	106	110-150	GCK6-SFB80	ТРЕН1103..L	M030W070	Q08	0.25

SFB

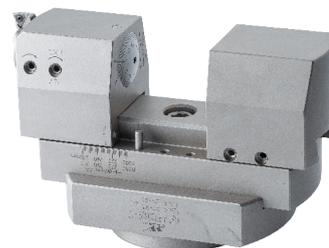
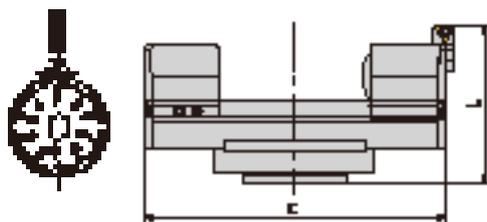
Микро-Расточная палка



Код для заказа	L1	L2	Расточный диапазон	Размер адаптера	Державка пластин	Винт	Ключ	Вес
DG1606-21	65	21	6-9	GCK5-SFB50 GCK6-SFB63 GCK6-SFB80	WBGT0601..L	M020W040	Q06	0.04
DG1608-28	63	28	8-11		TBGT0601..L	M020W040	Q06	0.04
DG1610-35	63	35	10-13		TBGT0601..L	M020W040	Q06	0.05
DG1612-42	73	42	12-15		ТРЕН0902..L	M020W040	Q08	0.06
DG1614-50	78.5	50	14-17		ТРЕН0902..L	M020W040	Q08	0.08
DG1616-60	88	60	16-20		ТРЕН0902..L	M020W040	Q08	0.11
DG1620-65	92	65	20-24		ТРЕН1103..L	M020W040	Q08	0.06
DG1624-68	95	68	24-28		ТРЕН1103..L	M020W040	Q08	0.20
BM5	60+DPZ2938 or DPZ3652 or DPZ4868					E050U160	-	0.25
BM8	+DPZ5780 or DPZ70110 or DPZ110150					E100U250	-	0.04

GST-FB

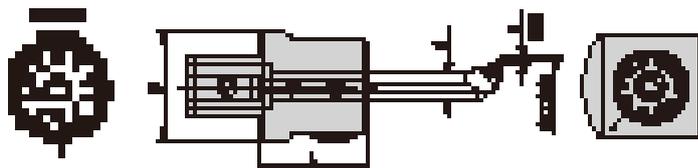
Чистовой расточный инструмент с микрометрической подачей



Код для заказа	Державка пластин	C	L	диапазон	Размер адаптера	Диапазон проведения работ	Глубина проведения работ	Пластина	Винт	Ключ	Вес
GST-FB200329	DPZFB6-A	180	130	200-305	GST	0-25	53	ТСМТ11 (и) ТРЕН11 (для выбора)	35W060	L04 L05 Q08	11.85
	DPZFB6-B	180	130	224-329	GST	-	53				11.85
GST-FB300429	DPZFB6-A	280	130	300-405	GST	25-125	53				13.86
	DPZFB6-B	280	130	324-429	GST	25-100	53				13.86
GST-FB400529	DPZFB6-A	380	130	400-505	GST	125-225	53				15.87
	DPZFB6-B	380	130	424-529	GST	100-200	53				15.87
GST-FB500629	DPZFB6-A	480	130	500-605	GST	225-325	53				17.88
	DPZFB6-B	480	130	524-629	GST	200-300	53				17.88
GST-FB600729	DPZFB6-A	580	130	600-705	GST	325-425	53				19.89
	DPZFB6-B	580	130	624-729	GST	300-400	53				19.89
GST-FB700829	DPZFB6-A	680	130	700-805	GST	425-525	53				21.91
	DPZFB6-B	680	130	724-829	GST	400-500	53				21.91
GST-FB800929	DPZFB6-A	780	130	800-905	GST	525-625	53				23.94
	DPZFB6-B	780	130	824-929	GST	500-600	53				23.94

GBJ16

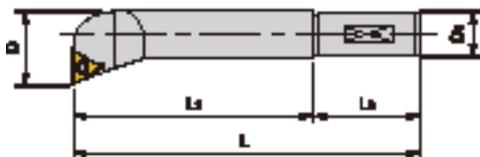
Микро-Расточная головка



Код для заказа	D	d	L	Расстояние диаметра	Микро точность	Размер адаптера	Расточный диапазон	Винт	Винт	Ключ	Вес
GBJ16	63	16	50	0.01	5	GCK6	8-50	M0100U100-D	M100U140-D	T05	1.14

GBJ16

GBJ16 Переходник для Микро-Расточной головки



Код для заказа	D	D1	L1	L2	L	Пластина	Расточный диапазон	Винт	Ключ	Вес
GBJ	1608-32	8	16	32	32	ТВGH0601L	8-11	M020W040	Q06	0.07
	1610-40	10	16	40	32	ТВGH0601L	10-13	M020W040	Q06	0.07
	1612-53	12	16	53	32	ТРЕН0902L	12-17	M025W060	Q08	0.09
	1616-68	16	16	68	32	ТРЕН0902L	16-21	M025W060	Q08	0.13
	1620-83	20	16	83	32	ТРЕН1103L	20-26	M030W070	Q08	0.20
	1625-90	25	16	90	32	ТРЕН1103L	25-32	M030W070	Q08	0.25
	1630-90	30	16	90	32	ТРЕН1103L	30-42	M030W070	Q08	0.25
	1640-90	40	16	90	32	ТРЕН1103L	40-50	M030W070	Q08	0.26

GBJ16

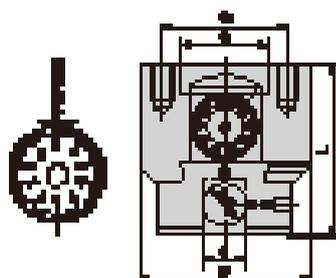
Набор микро расточных инструментов



Код для заказа	Диапазон	Адаптер	Вес
BT40-GBJ16-8PCS	8-50	BT40-GCK6-55	3.68
BT50-GBJ16-8PCS	8-50	BT50-GCK6-85	6.74

GBH2084

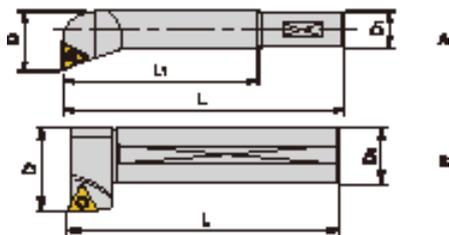
Микро-Расточная головка



Код для заказа	D	d	d1	d2	L	Микрорасстояние	Рабочий диапазон	Точность диаметра	Размер адаптера	Вес
GBH2084	84	20	35	60	80	28	8-280	0.01	GBH-A.B	2.74
						Регулировочный винт	T ключ	Защитный винт	T ключ	
						M080U120-D	T04	M120U140-D	T06	

GBH2084

Переходник для Микро-Расточной головки



Код для заказа	D	D1	L1	L	Значение	Пластина	Диапазон	Винт	Ключ	Вес	
GBH	2008-32	8	20	32	74	A	TBGH0601L	8-11	M020W040	Q06	0.09
	2010-40	10	20	40	75	A	TBGH0601L	10-13	M020W040	Q06	0.10
	2012-53	12	20	53	88	A	ТРЕН0902L	12-17	M025W060	Q08	0.12
	2016-68	16	20	68	103	A	ТРЕН0902L	16-21	M025W060	Q08	0.16
	2020-83	20	20	83	115	A	ТРЕН1103L	20-26	M025W070	Q08	0.22
	2025-96	25	20	96	131	A	ТРЕН1103L	25-135	M025W070	Q08	0.35
	2030-115	30	20	115	159	A	ТРЕН1103L	30-140	M025W060	Q08	0.52
	20120-97	30	20	-	97	B	ТРЕН1103L	120-280	M025W070	Q08	0.25

GBH2084

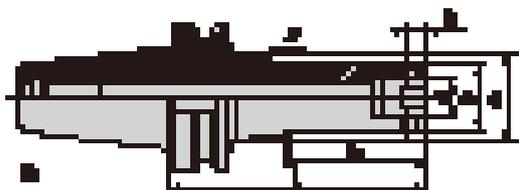
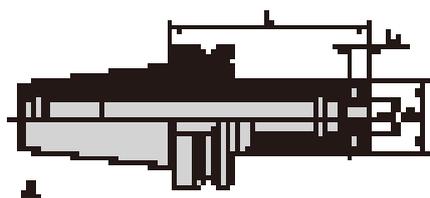
Набор микро расточных инструментов



Код для заказа	Диапазон	Адаптер	Вес
BT40-GBH2084-8PCS	8-280	BT40- GBH-A50	6.44
BT50-GBH2084-8PCS	8-280	BT50- GBH-A50	8.89

BT-GCK

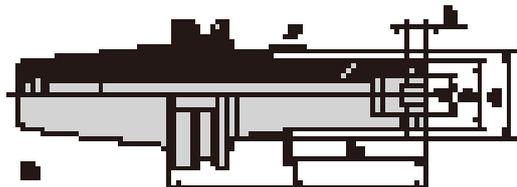
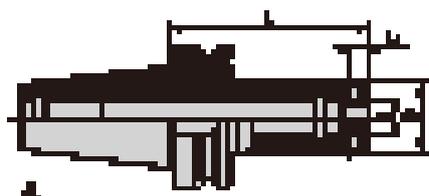
Адаптер для расточной системы



Код для заказа	Значение	D	d1	d	L1	L2	L	Винт	Ключ	Вес	
BT40	GCK1-70	A	19	-	11	5.05	-	70	M050Z050-30P-D	L025	1.03
	GCK1-100L	B	19	20.7	11	5.05	60	100	M050Z050-30P-D	L025	1.10
	GCK1-130L	B	19	25.5	11	5.05	60	130	M050Z050-30P-D	L025	1.18
	GCK2-75	A	24	-	14	6.62	-	75	M050Z060-30P-D	L025	1.10
	GCK2-100	A	24	-	14	6.62	-	100	M050Z060-30P-D	L025	1.18
	GCK2-130L	B	24	28.3	14	6.62	75	130	M050Z060-30P-D	L025	1.33
	GCK2-160L	B	24	33.6	14	6.62	75	160	M050Z060-30P-D	L025	1.49
	GCK3-80	A	31	-	18	8	-	80	M060Z090-30P-D	L03	1.22
	GCK3-100	A	31	-	18	8	-	100	M060Z090-30P-D	L03	1.32
	GCK3-135L	B	31	34.5	18	8	75	135	M060Z090-30P-D	L03	1.54
	GCK3-165L	B	31	39.7	18	8	85	165	M060Z090-30P-D	L03	1.76
	GCK4-70	A	39	-	22	10	-	70	M080Z120-30P-D	L04	1.21
	GCK4-100	A	39	-	22	10	-	100	M080Z120-30P-D	L04	1.46
	GCK4-150L	B	39	43.4	22	10	85	150	M080Z120-30P-D	L04	1.90
	GCK4-170L	B	39	46.9	22	10	95	170	M080Z120-30P-D	L04	2.16
	GCK5-60	A	50	-	28	13	-	60	M100Z160-30P-D	L05	1.22
	GCK5-80	A	50	-	28	13	-	80	M100Z160-30P-D	L05	1.52
	GCK5-100	A	50	-	28	13	-	100	M100Z160-30P-D	L05	1.80
	GCK5-150	A	50	-	28	13	-	150	M100Z160-30P-D	L05	2.52
	GCK5-180	A	50	-	28	13	-	180	M100Z160-30P-D	L05	2.90
	GCK6-55	A	64	-	36	16	-	55	M120Z200-30P-D	L06	1.22
	GCK6-100	A	64	-	36	16	-	100	M120Z200-30P-D	L06	2.29
	GCK6-150	A	64	-	36	16	-	150	M120Z200-30P-D	L06	3.50
	GCK6-180	A	64	-	36	16	-	180	M120Z200-30P-D	L06	4.22
	GCK5-100	A	50	-	28	13	-	100	M100Z160-30P-D	L05	1.80
	GCK5-150	A	50	-	28	13	-	150	M100Z160-30P-D	L05	2.52
	GCK5-180	A	50	-	28	13	-	180	M100Z160-30P-D	L05	2.90
	GCK6-55	A	64	-	36	16	-	55	M120Z200-30P-D	L06	1.22
	GCK6-100	A	64	-	36	16	-	100	M120Z200-30P-D	L06	2.29
	GCK6-150	A	64	-	36	16	-	150	M120Z200-30P-D	L06	3.50
GCK6-180	A	64	-	36	16	-	180	M120Z200-30P-D	L06	4.22	
GCK7-100	A	90	-	46	19.15	-	100	M200Z290-30P-D	L10	3.50	
GCK7-150	A	90	-	46	19.15	-	150	M200Z290-30P-D	L10	5.50	

BT-GCK

Адаптер для расточной системы

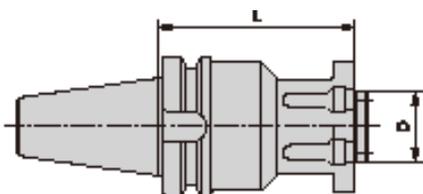


Код для заказа	Значение	D	d1	d	L1	L2	L	Винт	Ключ	Вес
GCK1-80	A	19	-	11	5.05	-	80	M050Z050-30P-D	L025	3.20
GCK1-115L	B	19	20.7	11	5.05	50	115	M050Z050-30P-D	L025	3.73
GCK1-145L	B	19	26	11	5.05	60	145	M050Z050-30P-D	L025	4.20
GCK2-105	A	24	-	14	6.62	-	105	M050Z060-30P-D	L025	3.78
GCK2-135L	B	24	26.6	14	6.62	65	135	M050Z060-30P-D	L025	3.89
GCK2-165L	B	24	31.9	14	6.62	75	165	M050Z060-30P-D	L025	4.08
GCK3-110	A	31	-	18	8	-	110	M060Z090-30P-D	L03	3.95
GCK3-140L	B	31	32.7	18	8	75	140	M060Z090-30P-D	L03	4.09
GCK3-170L	B	31	38	18	8	85	170	M060Z090-30P-D	L03	4.31
GCK4-100	A	39	-	22	10	-	100	M080Z120-30P-D	L04	3.98
GCK4-160L	B	39	42.5	22	10	85	160	M080Z120-30P-D	L04	4.50
GCK4-205L	B	39	50	22	10	95	205	M080Z120-30P-D	L04	5.13
GCK5-90	A	50	-	28	13	-	90	M100Z160-30P-D	L05	4.30
GCK5-165	A	50	-	28	13	-	165	M100Z160-30P-D	L05	5.20
GCK5-210L	B	50	57.8	28	13	120	210	M100Z160-30P-D	L05	5.92
GCK5-270L	B	50	68.4	28	13	120	270	M100Z160-30P-D	L05	7.23
GCK6-85	A	64	-	36	16	-	85	M120Z200-30P-D	L06	4.28
GCK6-155	A	64	-	36	16	-	155	M120Z200-30P-D	L06	5.97
GCK6-215	A	64	-	36	16	-	215	M120Z200-30P-D	L06	7.43
GCK6-250	A	64	-	36	16	-	250	M120Z200-30P-D	L06	8.27
GCK6-300L	B	64	80.5	36	16	160	300	M120Z200-30P-D	L06	10.21
GCK6-350L	B	64	90	36	16	160	350	M120Z200-30P-D	L06	12.90
GCK7-85	A	90	-	46	19.15	-	85	M200Z290-30P-D	L10	4.96
GCK7-150	A	90	-	46	19.15	-	-	M200Z290-30P-D	L10	6.52
GCK7-210	A	90	-	46	19.15	-	-	M200Z290-30P-D	L10	8.55
GCK7-250	A	90	-	46	19.15	-	-	M200Z290-30P-D	L10	10.35
GCK7-300	A	90	-	46	19.15	-	-	M200Z290-30P-D	L10	12.55
GCK7-350	A	90	-	46	19.15	-	-	M200Z290-30P-D	L10	13.25

BT50

BT-GST

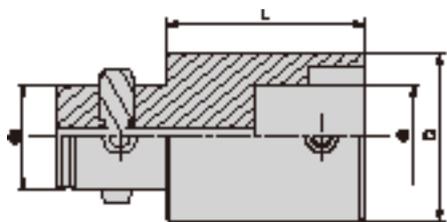
Адаптер для расточной системы



Код для заказа		D	L	Винт	Вес
BT40-	GST-100	50	100	E120U400-D	2.90
	GST-150	50	150	E120U400-D	4.24
BT50-	GST-100	50	100	E120U400-D	5.50
	GST-150	50	150	E120U400-D	6.38
	GST-200	50	200	E120U400-D	7.61
	GST-250	50	250	E120U400-D	10.44
	GST-300	50	300	E120U400-D	12.37
	GST-350	50	350	E120U400-D	14.33

GCK

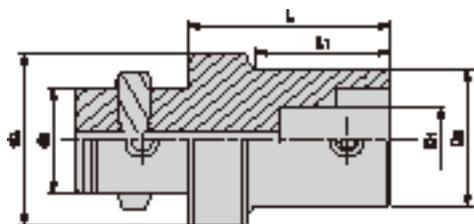
Расширительный Адаптер для расточной системы



Код для заказа	D	d1	d2	L	Винт	Ключ	Вес	
GCK	1-1-30	19	11	11	30	M050Z050-30P-D	L025	0.06
	2-2-30	24	14	14	30	M050Z060-30P-D	L025	0.09
	3-3-30	31	18	18	30	M060Z090-30P-D	L03	0.14
	4-4-45	39	22	22	45	M080Z120-30P-D	L04	0.29
	4-4-60	39	22	22	60	M080Z120-30P-D	L04	0.47
	5-5-60	50	28	28	60	M100Z160-30P-D	L05	0.75
	5-5-90	50	28	28	90	M100Z160-30P-D	L05	1.18
	6-6-60	64	36	36	60	M120Z200-30P-D	L06	1.46
	6-6-100	64	36	36	100	M120Z200-30P-D	L06	2.35
	7-7-105	90	46	46	105	M 200Z300-30P-D	L10	5028

GCK

Адаптер для расточной системы



Код для заказа	D1	D2	d1	d2	L1	L	Винт	Ключ	Вес	
GCK	2-1-36	11	19	14	24	30	36	M050Z050-30P-D	L025	0.08
	3-1-41	11	19	18	31	30	41	M050Z050-30P-D	L025	0.12
	3-2-37	14	24	18	31	25	37	M050Z060-30P-D	L025	0.13
	4-1-58	11	19	22	39	40	58	M050Z050-30P-D	L025	0.24
	4-2-50	14	24	22	39	36	50	M050Z060-30P-D	L025	0.22
	4-3-50	18	31	22	39	37	50	M060Z090-30P-D	L03	0.30
	5-1-60	11	19	28	50	40	60	M050Z050-30P-D	L025	0.38
	5-2-54	14	24	28	50	35	54	M050Z060-30P-D	L025	0.38
	5-2-74	14	24	28	50	55	74	M050Z060-30P-D	L025	0.45
	5-3-47	18	31	28	50	29	47	M060Z090-30P-D	L03	0.46
	5-3-72	18	31	28	50	54	72	M060Z090-30P-D	L03	0.54
	5-4-42	22	39	28	50	25	42	M080Z120-30P-D	L04	0.43
	5-4-67	22	39	28	50	50	67	M080Z120-30P-D	L04	0.62
	6-1-70	11	19	36	64	40	70	M050Z050-30P-D	L025	0.90
	6-2-63	14	24	36	64	45	63	M050Z060-30P-D	L025	0.66
	6-2-93	14	24	36	64	75	93	M050Z060-30P-D	L025	0.71
	6-3-56	18	31	36	64	39	56	M060Z090-30P-D	L03	0.70
	6-3-96	18	31	36	64	79	96	M060Z090-30P-D	L03	0.91
	6-4-51	22	39	36	64	35	51	M080Z120-30P-D	L04	0.76
	6-4-101	22	39	36	64	85	101	M080Z120-30P-D	L04	1.19
6-5-41	28	50	36	64	25	41	M100Z160-30P-D	L05	0.72	
6-5-91	28	50	36	64	75	91	M100Z160-30P-D	L05	1.46	
7-6-106	36	64	46	90	99	106	M 120Z200-30P-D	L05	3.12	

Рекомендуемые режимы резания

РАСТОЧНАЯ СИСТЕМА

Материал заготовки	Диа. расточного отверстия	Чистовая расточка			Черновая расточка			
		Скорость В (м / мин)	Подача (mm/rev)	Глубина (мм)	Скорость В (м / мин)	Подача (mm/rev)	Глубина (мм)	
P	Углеродистая сталь	25-33	110-140	0.05-0.15	0.05-0.3	100-300	0.15-0.25	2.2
		32-42	115-150	0.05-0.15	0.05-0.3	105-140	0.15-0.3	2.7
		40-55	115-150	0.05-0.15	0.06-0.35	105-150	0.15-0.3	2.7
		52-100	115-150	0.15-0.2	0.06-0.35	105-150	0.25-0.35	4.3
		95-164	115-150	0.15-0.2	0.7-0.5	105-150	0.3-0.4	4.3
		160-204	115-150	0.15-0.2	0.7-0.5	105-150	0.3-0.4	4.3
	Легированная сталь	25-33	100-130	0.05-0.15	0.05-0.15	90-120	0.15-0.25	2.2
		32-42	110-140	0.05-0.15	0.05-0.15	100-130	0.15-0.3	3.7
		40-100	110-150	0.05-0.15	0.05-0.15	100-130	0.2-0.3	3.7
		52-100	110-150	0.15-0.2	0.15-0.2	100-130	0.25-0.35	4.3
		95-164	110-150	0.15-0.2	0.15-0.2	100-130	0.3-0.4	4.3
		160-204	110-150	0.15-0.2	0.15-0.2	100-130	0.3-0.4	4.3
M	Нержавеющая сталь	25-33	70-100	0.07-0.15	0.07-0.15	60-90	0.12-0.2	2.2
		32-42	80-110	0.07-0.15	0.07-0.15	70-100	0.15-0.25	3.7
		40-55	80-110	0.07-0.15	0.07-0.15	70-100	0.15-0.25	3.7
		52-100	80-110	0.1-0.2	0.1-0.2	70-100	0.2-0.3	4.3
		95-164	80-110	0.1-0.2	0.1-0.2	70-100	0.25-0.35	4.3
		160-204	80-110	0.1-0.2	0.1-0.2	70-100	0.25-0.35	4.3
K	Чугун	25-33	70-100	0.07-0.15	0.12-0.35	60-110	0.2-0.3	2.2
		32-42	80-110	0.07-0.15	0.12-0.35	60-110	0.25-0.35	3.7
		40-55	80-110	0.07-0.15	0.2-0.5	60-110	0.25-0.35	3.7
		52-100	80-110	0.12-0.2	0.2-0.5	60-110	0.3-0.4	4.3
		95-164	80-110	0.12-0.2	0.25-0.75	60-110	0.3-0.45	4.3
		160-204	80-110	0.12-0.2	0.25-0.75	60-110	0.3-0.45	4.3
N	Алюминиевый сплав	25-33	150-300	0.05-0.15	0.12-0.35	120-300	0.2-0.3	2.2
		32-42	150-360	0.1-0.2	0.12-0.35	150-370	0.25-0.35	3.7
		40-55	150-360	0.1-0.2	0.2-0.5	150-370	0.25-0.35	3.7
		52-100	150-360	0.1-0.2	0.2-0.5	150-370	0.3-0.4	4.3
		95-164	150-360	0.1-0.25	0.25-0.75	150-370	0.3-0.45	4.3
		160-204	150-360	0.1-0.25	0.25-0.75	150-370	0.3-0.45	4.3
S	Высокотемпературные сплавы и Термостойкий сплав и	25-33	30-40	0.07-0.15	0.12-0.35	25-35	0.12-0.2	2.2
		32-42	40-45	0.07-0.15	0.12-0.35	30-40	0.15-0.25	3.7
		40-55	40-45	0.07-0.15	0.2-0.5	30-40	0.15-0.25	3.7
		52-100	40-45	0.1-0.2	0.2-0.5	30-40	0.2-0.3	4.3
		95-164	40-45	0.1-0.2	0.25-0.75	30-40	0.25-0.35	4.3
		160-204	40-45	0.1-0.2	0.25-0.75	30-40	0.25-0.35	4.3